

中卫市人民政府办公室文件

卫政办发〔2022〕91号

市人民政府办公室 关于印发《中卫市化工产业高质量发展 “十四五”规划》的通知

各县（区）人民政府，市政府有关部门、直属机构：

《中卫市化工产业高质量发展“十四五”规划》已经市人民政府研究同意，现印发给你们，请结合实际，抓好组织实施。

中卫市人民政府办公室

2022年12月19日

（此件公开发布）

中卫市化工产业高质量发展 “十四五”规划

二〇二二年十二月

目 录

前 言.....	5
一、“十三五”期间发展成就.....	7
（一）总量规模持续壮大.....	7
（二）结构调整取得实效.....	7
（三）耦合产业链基本形成.....	8
（四）绿色发展水平不断提升.....	8
（五）创新竞争力显著增强.....	10
（六）基础配套设施逐步完善.....	10
二、面临的形势与挑战.....	10
（一）存在的主要问题.....	10
（二）面临的发展机遇.....	12
（三）面对的重大挑战.....	14
三、“十四五”发展规划.....	15
（一）指导思想.....	16
（二）基本原则.....	16
（三）主要目标.....	17
（四）空间布局.....	19
（五）发展方向.....	19
1.绿色发展基础化工原料.....	19

2.提质发展精细化工产品.....	21
3.壮大发展化工新材料产业.....	22
4.推动建设中化中卫循环经济产业园.....	23
（六）重点工作及措施.....	24
1.严格行业准入与项目审批.....	24
2.加快化工产业延链补链.....	25
3.加大技术创新与载体建设.....	26
4.推进数字化智能化转型.....	29
5.提升对外开放合作水平.....	30
6.推动化工行业绿色发展.....	30
7.提升安全生产管理水平.....	32
（七）保障措施.....	35

前 言

化工行业是重要的原材料工业，规模体量大、产业链条长、资本技术密集，为人民群众的衣食住行以及环保、科技、国防等领域提供了重要的技术与材料支撑，也关联着信息技术、高端装备制造、新材料、新能源、生物医药等战略性新兴产业的发展，是国民经济不可或缺的重要组成部分。自 2004 年中卫设立地级市以来，全市化工产业经过多年发展，企业由小到大，呈现单一到链性突破集群式发展，产能由弱到强，形成长短结合，内外互补循环促进，规模快速提升，产业调整升级成效初显，工业园区化工板块基本成型，以氯碱化工、精细化工、化工新材料为主导的化工产业已成为全市工业经济的主导产业。

本次组织开展化工产业规划编制工作，在我市尚属首次。在全区深入建设黄河流域生态保护和高质量发展先行区的背景下，凝聚专业英才，倾听专家意见，集思广益、博采众长，开展化工产业规划编制工作，旨在立足中卫实际资源禀赋、历史沿革、区位优势等，以系统性思维、现代化产业体系配套的视角，明确全市化工产业今后五年的发展目标、发展路径、发展重点、项目依靠及政策支持，不断提升全市化工产业的市场竞争力、业态丰富度、科技创新力、生产附加值、绿色发展水平和安全保障水平。做好《规划》编制工作，对我市化工产业紧跟新趋势、新发展、新要求，积极探索新路径，主动适应新挑战，努力实现产业优化

发展有重要的指导作用，对化工产业助力全市新材料、新能源以及装备制造业转型升级和高质量发展有重要意义。

根据《宁夏回族自治区化工产业高质量发展“十四五”规划》《中卫市国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标纲要》《市人民政府办公室 关于印发中卫市制造业高质量发展“十四五”规划的通知》（卫政办发〔2022〕38号）《中卫市工业倍增行动实施方案（2022—2025年）》等文件，结合我市化工产业发展实际和内在要求，我们在征求各方面意见的基础上，组织自治区行业专家召开评审会，开展社会风险评估，履行合法性审查程序，形成本规划。

本规划实施期为 2021-2025 年。

中卫市化工产业高质量发展“十四五”规划

“十三五”以来，我市坚持创新、协调、绿色、开放、共享的发展理念，深入学习党的十九大、二十大精神，认真贯彻落实习近平总书记视察宁夏重要讲话精神，加快推动产业结构调整 and 工业转型升级，促进传统产业持续优化，新兴产业不断壮大。伴随着我市信息计算、冶金制造、光伏新材料等产业的快速发展，化工行业呈现高速发展趋势，成为我市工业经济重要支柱产业。

一、“十三五”期间发展成就

（一）总量规模持续壮大。

2004 年前，我市化工产业企业少、规模小、产量低，主要产品为化肥（碳氨）、电石、硫酸钠。2004 年建市以后，在“工业强市”战略的推动下，化工产业发展迅猛，2008 年以来先后从江苏、安徽、重庆、天津等地引进落地了一批化工企业，并将产业发展方向定位为精细化工产业。截至“十三五”末，全市规模以上化工企业数量达到 25 家，化工产品达到 90 余种，全市规模以上化工企业完成工业产值 90.7 亿元，“十三五”期间年均增长 12.2%，化工行业产值占全市规上工业的产值比重由 10.7% 提高到 15.8%，产业规模实力持续壮大。

（二）结构调整取得实效。

坚持依法依规去产能，整治提升低效企业，截至“十三五”

末累计淘汰落后电石产能 24.9 万吨，全市 20000KVA 以下电石炉全面关停淘汰；坚持以精细化工和化工新材料为重点发展方向，推动资源要素向优势区域、优势企业集中，精细化工、化工新材料产业体量明显增大，2020 年产值规模占规上化工的比重达到 60.7%。

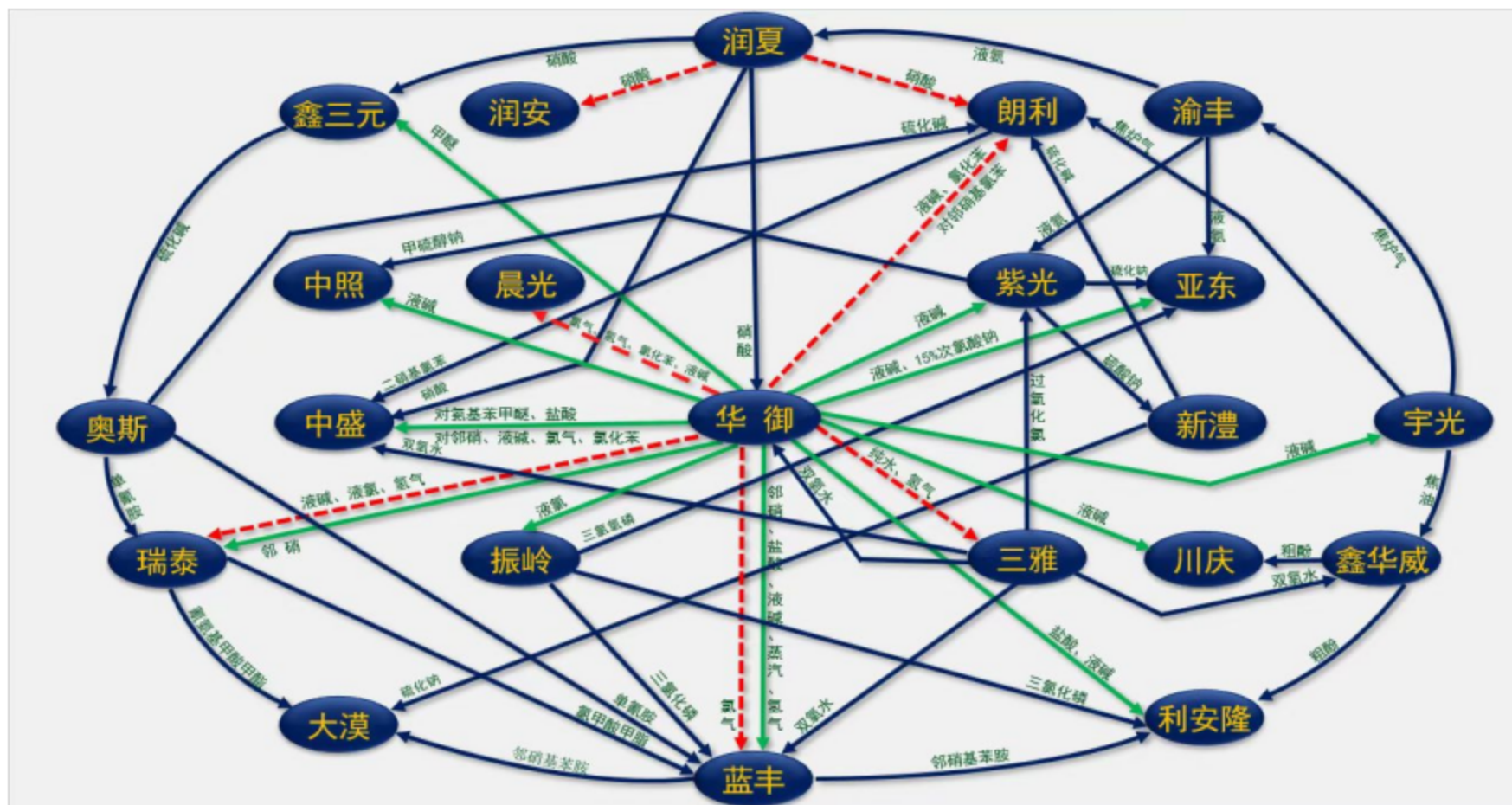
（三）耦合产业链基本形成。

以宇光 120 万吨煤焦化、华御 12 万吨烧碱、润夏 15 万吨硝酸、渝丰 15 万吨合成氨、新澧 15 万吨硫化碱、三雅 6 万吨双氧水等化工原材料产品为基础，重点发展化工高分子材料、农药及农药中间体、染料及染料中间体、饲料添加剂等精细化工产品，累积投资超 100 亿元，建成 10 万吨蛋氨酸、2 万吨邻苯二胺、1.5 万吨多菌灵，以及对氨基苯甲醚、紫外线吸收剂等 40 多个精细化工产品生产线，基本形成了上下游配套、产业链互补、藕合循环发展的精细化工产业链体系。

（四）绿色发展水平不断提升。

积极构建绿色制造体系，中卫工业园区、中宁工业园区成功获评国家级绿色园区；利安隆公司获评自治区级绿色工厂，瑞泰科技公司获评国家化工行业绿色工厂；积极发展循环经济，宇光能源-渝丰化工-同辉气体建成煤焦化-焦炉煤气制合成氨-尾气回收制食品级二氧化碳的循环发展产业链，兴尔泰集团实施了电石炉尾气制合成氨技改项目；华御化工、瑞泰科技成功创建自治区节水型企业，产业绿色发展水平进一步提高。

中卫市精细化工企业产业链示意图



（五）创新竞争力显著增强。

深入实施创新驱动发展战略，重大科技成果不断涌现，开展产业创新共性技术揭榜攻关，瑞泰科技股份尼龙 66 关键中间体项目成功揭榜。实施科技赋能、工业数字化改造，截至目前，全市化工行业共培育国家级高新技术企业 9 家、自治区科技“小巨人”企业 3 家、自治区科技型中小企业 3 家，自治区“专精特新”企业 7 家，创建智能工厂 1 个，数字化车间 2 个，建成自治区级企业技术中心 4 个，企业技术创新竞争力明显提升。

（六）基础配套设施逐步完善。

我市化工产业主要布局在中卫工业园区化工集中区，为更好服务化工企业发展，中卫工业园区配套建成 141.85 公里供排水管网、1 座 330KV 和 1 座 750KV 变电站、架设 10KV--110KV 不同等级电网 156.17 公里，铺设 91.4 公里通讯光缆、21.3 公里天然气管网、建成 960 万方水库、10 万方/日供水厂、3 万方/日污水处理厂、3 万方/日中水处理厂、7 公里热蒸汽管网、240 万方库容固废填埋场、3 万吨/年的无害化处置中心等基础设施项目，已基本形成了电、汽、水、暖、网的供应保障网络，初步具备了废水、废气、废渣、危废的综合处理能力，有效解决困扰我市化工企业危废物质处理问题，助力化工产业健康发展。

二、面临的形势与挑战

（一）存在的主要问题。

一是产业链条拓展不足。我市化工产业终端、高端产品占比

偏低，产品附加值相对较低，企业间纵向延链拓展不足、横向关联度不高，协作程度不强，未形成高效完整的产业路线和耦合网络，生产过程副产品综合高效利用体系尚不完善，终端高附加值产品没有形成，高水平的产业循环经济体系尚未建立。

二是产业结构层次偏低。优势主导产业链供应链基础不牢，长期处在产业链前端和价值链中低端，传统基础化工原料所占比重仍然较大。化工新材料、专用和精细化学品等新兴产业发展优势不够明显。全市焦炭、电石、合成氨、烧碱、硝酸等传统化工产品产量占比较高、利润率偏低，高技术含量、高附加值的先进高分子材料和高端专用化学品自给率偏低。在发展高质量绿色化工方面仍然存在一定差距。

三是自主创新能力不强。我市化工企业大多数为招商引资企业，其运营、管理、科技、人才资源大都集中在企业总部，内部创新体系不健全，自主创新积极性不高，在科研开发方面投入较低，具有自主知识产权、能够占据技术制高点、引领行业发展的产业核心技术仍较为缺乏，化工技术工程化、绿色化创新不足，核心工艺包开发、关键工程问题解决能力不强，区块链、物联网、工业互联网等信息技术的应用水平偏低，行业高层次创新型科技人才和危险化学品安全管理专业人才不足，一定程度上制约了我市化工行业优化发展的进程。

四是环境资源约束日益趋紧。由于我市起步发展化工产业时，环保意识不强、环保标准要求不高，监管不严格，导致发生了腾

格里沙漠污染事件，经过多年的不断整改，规上企业环保设施稳定运行，实现了达标排放，但还有一些问题还没有完全整改到位，环保压力巨大，随着公众健康意识、环保意识不断增强，民众对环保的要求不断提高，普遍形成了“谈化色变”的心理，非常排斥化工企业，部分化工企业规模较小，管理水平不高，危险化学品种管理制度不健全，个别企业还存在跑冒滴漏、异味较大等问题，已成为制约化工行业发展的重要因素。

五是安全生产管控压力增大。在化工产业规模化、集聚化发展的背景下，东部省份的化工项目相继在我市落地，危险化学品种类不断增加，同时，工业园区化工企业在生产过程中会产生光气、硫化氢、氯气等 30 多种危险化学品种，有十多种危险工艺以及重大危险源，安全监管压力持续加大。部分化工企业生产工艺自动化智能化水平不高、安全投入不足，行业准入政策与标准执行不严格等问题，安全生产问题还时有发生，严重影响化工行业可持续发展。

（二）面临的发展机遇。

从国内国际环境看，双循环的发展格局和新基建与新技术带来的发展新动能，必将为化工产业发展注入新动力。身处世界百年未有之大变局之中，面对后疫情时期对全球经济发展产生的深刻影响，党中央作出加快构建以国内大循环为主体、国内国际双循环相互促进的新发展格局的战略部署，全面推进“一带一路”建设。“十四五”期间，国家将进一步加大新基建项目，基础设施

的投入力度将持续拉动化工新材料、精细化工产品、基础化工原料的国内市场需求，各行业特别是新兴产业对化工产品的巨大依赖，将成为行业发展的不竭动力。我市化工产业初步形成了相对完整的产业链、供应链体系，发展潜力大、回旋余地广，构建新发展格局，有利于我市化工产业融入国内、国际大循环，提高产业链、供应链现代化水平，增强行业对国内国际需求的适配性，持续提升行业开放发展水平，以 5G、人工智能、区块链等为代表的新兴技术迅猛发展，与实体经济深度融合，不断加速化工行业数字化转型，为化工产业发展注入新动力。

从行业层面来看，经济增长向内需驱动转变，带动高端化工产品的需求大幅提升，为化工行业的转型升级带来全新的发展机会。我国经济增长的动力正在从投资拉动向内需驱动转变，新型工业化、信息化、城镇化和农业现代化的进一步推进，将为我国化工行业的发展创造更大的市场和空间。基础设施投资及消费升级拉动着能源、建材、家电、食品、服装、汽车以及日用品的需求增加，进而保持了对化工产品的旺盛需求，促进化工产品产量持续增长。随着电子信息、高端制造业、新能源、环保产业等战略性新兴产业和国防科技工业等不断发展，制造业新模式、新手段、新业态加速涌现，社会整体消费能力将大幅提升，居民消费需求个性化、高端化也不断转变，对绿色、安全、高性价比的高端化工产品的需求增速将大幅提升，为化工行业的转型升级带来全新的发展机会。

从地域层面看，黄河流域生态保护和高质量发展先行市建设和东部产业转移发展承接区定位为我市化工产业高质量发展带来新机遇。努力建设黄河流域生态保护和高质量发展先行区，是习近平总书记着眼国家发展战略全局，赋予宁夏的时代重任。在习近平总书记的亲自谋划和部署下，黄河流域生态保护和高质量发展上升为重大国家战略，在此背景下，我市提出努力建设黄河流域生态保护和高质量发展先行市，这是千载难逢的历史机遇，将为我市化工行业充分对接和利用国家高端创新资源、市场机遇，加快推进化工产业结构调整、转型升级和高质量发展提供重要的战略契机，必将推动我市加强生态环境保护、有效治理环境污染、提高资源利用水平，加快推进我市化工行业转型升级和高质量发展。

（三）面对的重大挑战。

从发展环境看，一是宏观经济形势不确定性增加，当下全球治理体系面临深刻调整，产业链稳定和供应链安全受到贸易摩擦、疫情防控等诸多威胁，主要发达国家制造业回流趋势明显；国内化工产业受到市场饱和、成本上升等影响，出现增速下滑的现象，部分劳动密集型产业向境外转移，面临供给与需求、投资与消费两个弱循环的局面；我市化工企业受宏观环境影响，部分企业出现市场需求不足和资金紧张的问题，对化工产业高质量发展形成制约。二是环境与资源双重约束加剧，传统增长方式难以维持，当前化工行业发展已步入新阶段，实现工业环保绿色化发展要求

趋严，“生态优先、绿色发展”的新发展理念对行业发展提出了新的要求，受国内外多种因素叠加影响，全行业面临的竞争压力也将进一步加剧，如何降低环境资源约束对行业的影响，保持行业稳定发展，加快行业新旧动能转换，实现经济效益和社会效益最大化，是化工行业面临新的挑战。三是**区域同质化竞争日趋激烈**，无论是与区内各市，还是周边省区相比，我市工业生产要素、交通运输、人力资源成本等条件相近，产业结构、产业层次、产业布局、项目引进方面已无明显优势，导致区域间化工产业结构性过剩、同质化竞争日趋激烈。

从内生动力看，一是**行业内生矛盾日益凸显**，“十四五”时期，我市化工行业“低端过剩，高端短缺”的结构性矛盾依然长期存在。随着新型工业化、信息化、城镇化和农业现代化的深入推进，消费升级步伐加快，有效供给与需求不能匹配的矛盾正日益凸显，企业经济效益下滑带来巨大考验，与此同时，如何突破节能提效和源头减排的瓶颈，有效解决发展和节能减碳的矛盾，是“十四五”期间我市化工产业高质量发展的重要任务。二是**部分关键技术仍是制约行业发展的短板**，现阶段我市化工产业仍处于全球化工产业链的中低端，关键核心技术仍受制于人，在化工领域的科研能力和技术创新能力，与国内国际科技水平相比仍有一定差距，高端领军人才和高技能人才严重缺乏，支撑化工产业转型升级、引领未来发展的科学技术储备亟待进一步加强。

三、“十四五”发展规划

（一）指导思想。

高举中国特色社会主义伟大旗帜，以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，深入贯彻党的二十大精神，全面落实习近平总书记视察宁夏重要讲话精神，深入落实自治区和中卫市党委、政府的决策部署和工作要求，全面完整准确贯彻新发展理念，主动融入新发展格局，以深化供给侧结构性改革为主线，以满足人民日益增长的美好生活需要为根本目的，以推动高质量发展为主题，以高端化、绿色化、智能化、融合化为方向，坚持项目带动、产业集群发展，坚持统筹规划、区域协调发展，坚持集约高效、绿色低碳发展，推动全市化工行业质量变革、效率变革、动力变革，实现量的合理增长和质的有效提升，为中卫市工业高质量发展做好支撑。

（二）基本原则。

——**坚持绿色低碳发展。**牢固树立“绿水青山就是金山银山”发展理念，加快构建绿色循环低碳发展的产业体系，大力调整产业结构，推动化工产业绿色化改造，推广绿色工艺技术，发展绿色产品。

——**坚持产业安全发展。**牢固树立安全发展理念，强化底线思维和红线意识，完善源头治理责任体系，强化风险防控措施和基础保障。深入实施责任关怀，强化安全生产责任制，提升危险化学品本质安全水平。

——**坚持创新驱动发展。**强化企业创新主体地位，加快完善

以企业为主体、市场为导向、产学研用相结合的协同创新体系，提高科技创新对产业发展的支撑和引领作用，加强产学研用纵向合作，构建一批有影响力的产业联盟。

——**坚持两化融合发展。**促进两化深度融合，推进数字化智能化转型发展战略，搭建行业数字化转型和智能制造平台，推动 5G、大数据云计算、人工智能和工业互联网等新一代信息技术与化工生产深度融合。

——**坚持开放合作发展。**坚定不移推进改革、扩大开放，抢抓中东部地区产业转移机遇，优化营商环境，提高外资利用水平，精准实施引进来和走出去战略，形成推动高质量发展的新机制、新格局、新优势。

（三）主要目标。

到 2025 年，全市化工行业结构调整、科技创新、绿色发展、数字化转型成效显著，资源配置更加合理、能源利用更加高效，碳排放总量基本达峰，企业竞争能力、生产效率、经济效益持续提升，行业核心竞争力不断增强，化工产业实现产值 200 亿元，成为全市工业经济高质量发展的重要支撑。

——**打造经济发展重要支撑。**保持化工产业平稳较快增长，继续发挥重要工业支柱作用。规模以上化工企业实现工业增加值年均增长 10%以上，规模以上化工企业达 30 家，其中五十亿级企业 1 家，十亿级企业 8 家；形成一批专业特色突出的“小巨人”企业和“单项冠军”企业。

——**加快产业结构调整优化。**行业产能优化、提质增效、转型升级全面推进，化工新材料、精细化工产业发展水平进一步提升，占化工行业规模以上工业增加值比重较“十三五”末提升 10 个百分点以上；形成一批具有竞争力的龙头企业，产业链进一步耦合。

——**构建创新发展平台体系。**以培育科技型企业为抓手，引导企业加大科技投入和新产品研发。规模以上化工企业自主创新能力显著提升；建设 2 家国家级创新中心或国家级企业技术中心，组建 2 家行业国家重点实验室、工程实验室或工程中心。

——**实现绿色低碳高效发展。**围绕“双控”“双碳”发展目标，加快推进化工行业节能改造和清洁化生产，化工行业绿色发展水平大幅提高，为全市完成“十四五”及各年度工业能耗“双控”目标、碳排放目标、一般工业固废综合利用率目标任务做出重要行业贡献。

——**深入推进产业数字化转型。**实施一批两化融合示范企业项目，着力推进研发、采购、生产、销售等环节深度融合。大力推广化工行业工业互联网公共服务平台，80%以上规上化工企业开展工业互联网应用，企业两化融合水平大幅提升，培育一批智能工程、数字化车间，化工企业数字化发展水平全面提升。

——**筑牢行业安全生产基础。**有效解决危险化学品安全生产基础性、源头性、瓶颈性问题，全面提升行业安全发展水平，推动形成行业安全生产长效机制；积极开展化工安全生产治理体系

和治理能力现代化建设，强化风险防控措施和基础保障，实现行业安全、有序发展。

（四）空间布局。

根据自治区总体规划布局，立足我市化工产业发展基础，以中卫工业园区为主体打造全区南部产业绿色创新区，重点以高性能材料、专用和精细化学品为主导，积极引进新材料产业延链补链项目，发挥清洁生产技术优势，实施资源、能源高效循环利用，打造国内先进的循环经济产业模式。

全面落实化工企业入园要求，中卫工业园区以外原则上不再新增化工项目，新增化工企业入园率达到 100%。高标准打造中卫工业园区化工板块，推动产业绿色化、智能化、标准化、规范化发展，不断向高质量发展目标靠近。进一步完善园区基础设施，提升安全监管、污染防治、应急救援和公共服务等方面的综合管理能力，为化工产业发展提供有力保障。

（五）发展方向。

1.绿色发展基础化工原料。

认真落实自治区“四大改造”要求，以绿色改造为引领，加快推进基础化工原料企业绿色化技术改造，积极推广应用新技术、新工艺、新设备和新材料，提升行业能效水平，提高产业绿色低碳发展水平。**深入开展绿色改造。**推动焦炭、电石、合成氨等企业开展内部挖潜，实施焦化装置干熄焦改造、焦炉上升管能量回收利用，推进电石装置工艺过程智能化改造，探索电石炉尾气回

收深度综合利用，组织实施能量系统、蒸汽用能系统优化改造和热力能效提升工程。推进基础化工副产物和“三废”高值化利用和无害化处置，拓宽化工废渣等大宗固废综合利用渠道，实施化工副产盐回收综合利用，开展电石渣、氰胺“三废”综合利用，稳步提升化工行业固废综合利用水平。**组织实施能效对标。**完善能效对标政策体系，贯彻落实国家《高耗能行业重点领域能效标杆水平和基准水平（2021年版）》，落实最新《宁夏用能单位能耗限额指标》和焦炭、电石、烧碱、合成氨等重点化工产品国家能耗限额标准，继续组织实施能效“领跑者”和能效水平对标达标行动，树立行业标杆，发挥先进企业引领示范作用，推广应用先进节能技术、工艺和装备。**促进生产循环化改造。**推进循环经济项目建设，提升资源综合利用和清洁化水平，探索电石炉尾气综合高效利用，提高附加值；持续改进提升氯碱生产工艺路线，离子膜烧碱生产技术全面应用、进一步降低烧碱产品单耗；加大技术攻关力度，积极开展“三废”治理及资源化综合利用、废气处理等行业关键共性技术攻关，鼓励企业实施先进的清洁生产技术改造，实现有毒有害原料替代，提高清洁生产水平，提升原料综合利用率。

专栏 1：基础化工原材料绿色发展重点项目

宁夏伟中能源有限公司 120 万吨焦化干熄焦及余热综合利用项目，明巨公司电石炉节能技术改造项目，华御化工 29 万吨离子膜烧碱续建项目，三雅化工双氧水、二甲基亚砷项目。

2.提质发展精细化工产品。

积极应对化工产业转型升级和产能优化布局发展新形势，坚持绿色、安全、创新、集聚、高端化发展方向，不断延链补链壮链延伸发展，以现有产业为基础，补齐短板，以存量调增量，全面提升精细化工产业发展质量和效益。**加强技术创新**，调整和优化精细化工产品结构，重点开发高性能、专用化、绿色化产品，重点发展高效绿色表面活性剂、工业生物催化剂、环保型助剂、绿色环保染料、医药中间体等优势精细化工产品，进一步巩固和扩大市场份额，提高经济效益和核心竞争力。鼓励开发、应用柔性生产系统、微反应技术、新型催化技术、高效分离技术、纳米技术、生物工程技术等前沿技术改造提升传统技术工艺。**加快推动产品延伸**，向终端商品化、规格系列化、市场导向化发展，提高产品综合性能与质量稳定性，鼓励企业提升检测分析、配方设计和技术应用水平，满足不同行业对精细化工产品的个性化需求。

专栏 2：精细化工产业重点项目

宁夏同辉气体食品级二氧化碳迁（扩）建技改项目，宁夏朗利新材料股份有限公司硫化黑项目，宁夏渝丰化工股份有限公司焦炉尾气制备 LNG 循环利用项目，中盛科技公司年产 28000 吨绿色环保染料项目，宁夏紫光天化蛋氨酸有限责任公司蛋氨酸循环利用项目。

3.壮大发展化工新材料产业。

对接战略性新兴产业，着力突破一批化工新材料品种、关键工艺技术与专用装备，重点推进碳纤维及其复合材料、纳米材料等专用、高端化工新材料及其配套化学品的开发与产业化，特别是要加快空白产品产业化进程，提升已有产品质量水平，延伸发展下游高端制品及加强推广应用。**推动高分子化工新材料耦合化发展。**依托现有产业基础，按照自治区化工材料产业集群发展目标，着力在扩规增效、丰富产品种类、完善产业链条等上下功夫，重点发展紫外线吸收剂、抗氧化剂、高分子助剂、催化剂、高纯度离子膜等以高分子材料、特色精细化工为主的化工新材料，加大对上下游产业的引进，逐步完善化工新材料产业闭环，打造化工新材料产业集群。**推动高性能纤维新材料创新发展。**通过引导支持企业建设研发基地或产业链招商等方式，重点发展尼龙66系列产品、芳纶、对位芳纶、芳纶聚合体、高性能碳纤维、特种纤维等新材料，不断壮大高性能纤维材料规模。**推动电化学储能新材料高端化发展。**抢抓自治区打造全国重要的锂离子电池材料生产基地机遇，大力发展电化学储能新材料，通过“自主研发”“产学研合作”“联合定制开发”等新模式，重点发展三元正极材料、高镍低钴三元材料和锰酸锂等新型锂离子电池前驱体、碳硅复合等负极材料、电池隔膜等电池关键材料，打造锂离子电池储能材料产业链，力促产业高端化发展。

专栏 3：化工新材料重点项目：

高分子化工新材料项目：利安隆（中卫）新材料有限公司年产 5500 吨抗氧化剂和年产 6000 吨高分子助剂项目，宁夏瑞泰科技股份有限公司年产 10 万吨 HDI 项目，晨光新材料 30 万吨硅基新材料及气凝胶项目，宁夏蓝丰精细化工有限公司光引发剂系列产品及聚碳酸酯（PC）新材料单体等项目。

高性能纤维新材料重点项目：宁夏瑞泰科技股份有限公司年产 20 万吨尼龙 66 和年产 17 万吨芳纶聚合体和宁夏伟天炭材料科技公司年产 3000 吨煤基沥青碳纤维等项目。

电化学储能新材料重点项目：宁夏中化锂电池材料有限公司锂电正极中试研发平台项目。谋划三元正极材料前驱体、年产 4 万吨高镍三元正极材料、5 万吨高镍三元前驱体新材料项目。

4.推动建设中化中卫循环经济产业园。

立足中卫工业园区化工板块现有产业基础，实施创新驱动发展战略，构建国家级示范基地，以瑞泰科技 10 万吨/年 HDI 及 18 万吨/年光气项目为引领，通过一批高端化工新材料及精细化工项目建设，逐步形成以光气资源延伸为基础主线，精细化工产业为重点领域，特种纤维、高端材料、重要中间体等产业板块相融合，同时结合锂电产业为发展特色的化工产业集群，构建精细

化工品及重要中间体、特种纤维及高性能材料、锂电池材料三条核心产业链，带动产业链上下游关联企业协同发展，打造技术先进、绿色低碳、符合循环发展和高质量发展要求的高端产业园。

（六）重点工作及措施。

1.严格行业准入与项目审批。

根据国家和自治区、市相关产业政策，组织和实施化工行业企业准入管理和生产经营规范条件，严格项目审批，严把应急、环境、安全、节能、土地、规划、水务、质量等关口。新引进化工项目必须严格落实《产业结构调整指导目录》《宁夏中卫工业园区总体规划（2019-2035）》《宁夏中卫高新技术产业开发区（中卫工业园区）转型升级产业规划》以及园区规划环评的总体要求；对于不符合行业准入条件、生产经营规范条件以及化工行业结构调整和化解过剩产能要求的企业及新建、改扩建项目，一律不予备案准入。

坚决遏制“两高”项目盲目发展。除现有建成和在建项目外，严禁新增电石、烧碱、焦化、合成氨、硝酸等基础化学原材料产能。严格执行《宁夏回族自治区能耗双控产业结构调整指导目录（试行）》《自治区“两高”项目管理目录》和自治区产能置换管理办法等政策规定，支持企业通过兼并重组、技术升级、上大压小等方式进行产能置换。加快淘汰落后产能，加强政策调控力度，综合运用市场化、法治化手段，引导和鼓励低端低效产能主动退出，推动生产要素向能源资源利用强度低、效率高、效益好的行

业聚集。

严控化工行业新建高耗能项目。制订化工产业负面清单，将生产规模小、工艺落后、低端产品等列入清单名录，限制新上高污染、高危险、高排放的低端化工产品项目。对于确需建设的高耗能项目，在满足产业政策和能耗双控要求的前提下，工艺技术装备必须达到国内先进水平、单位产品能耗必须达到高耗能行业能效标杆水平，必须严格落实安全环保“三同时”制度和节能审查制度，强化项目事前审查，事中、事后监管，全面落实一系列安全、环保、清洁生产政策和法规标准。加强政策宣传，促进企业安全环保绿色低碳全面健康发展。

推动存量化工企业改造升级。对全市所有化工企业梳理摸排，对于科技含量低、安全风险高、环境污染重、土地产出率低、经济效益差、整改信心不足的企业，“一企一策”分类处置，督促指导企业通过引进合作、技改升级、延链补链、重组盘活等手段实现转型升级高质量发展，提高土地产出率，严守环保红线，安全底线，实现产业升级；对无法通过整改或整改后仍达不到安全、环保、质量、能效等强制性标准要求的企业，严格常态化执法和强制性标准实施，运用能耗、环保、质量、安全、技术等综合标准依法依规推动落后产能淘汰退出。

2.加快化工产业延链补链。

聚焦化工产业链薄弱环节，实施建链延链补链壮链行动，统筹推进补短板 and 锻长板，增强产业链供应链稳定性，提升产业链

现代化水平。

开展产业建链延链补链。巩固提升现有化工产业优势领域竞争力，制定重点产业链补短板清单和技术路线图，加快关键环节重点企业培育和短板技术攻关，锻造产业链供应链长板，提高产业链供应链韧性。加强链主企业培育，以资源集聚、要素优化和技术支撑为核心，推进产业链上下游企业做强做大。

支持培育产业龙头企业。深入实施化工领域大企业梯度培育计划，建立动态调整的大企业名录库，着力培育一批对全市工业经济发展有重大影响的大型龙头企业。支持龙头企业围绕核心产品供应链，建立技术和产品应急替代清单，探索实行龙头企业提需求，上下游企业揭榜参与的协作模式。鼓励企业间通过强强联合、战略收购、并购重组等手段，进一步优化存量、扩大增量。围绕瑞泰科技、利安隆新材料、华御化工等重点企业，鼓励壮大延伸产业链，不断提高产品附加值，争创 1 家国家级制造业单项冠军企业（产品）。

促进大中小企业耦合发展。充分发挥龙头企业对供应链内中小企业的引领带动作用，支持上中下游企业在技术研发、生产制造、示范应用、市场开拓等方面开展合作，在材料供应、部件配套、产品制造、售后服务等关键环节加强协同，利用“互联网+”搭建线上线下相结合的产业链，形成创新协同、产能共享、供应链互通的新型产业创新生态，促进大中小企业全方位耦合发展。

3.加大技术创新与载体建设。

围绕产业基础高级化和产业链现代化，运用新技术、新工艺、新设备改造化工产业，实施一批重点工业技改项目，完成一轮高强度、全覆盖的企业技术改造升级，全面提升化工产业整体技术水平。

加快实施企业技术改造。依据《宁夏回族自治区工业企业技术改造投资指南（2018年）》，进一步明确化工领域技术改造重点和方向，引导和支持企业运用自动化、数字化、网络化、智能化等新技术、新工艺，提高产品质量、提升技术水平、提高产出效益，形成与产业发展相适应的基础服务技术支撑。

加快创新平台建设。推进企业科技创新平台赋能行动，引导行业龙头和骨干企业、创新型企业联合知名高校、科研院所，加快布局建设重点实验室、工程（技术）研究中心、企业技术中心等科技创新平台，推动规模以上高新技术企业创新平台全覆盖。聚焦化工新材料、精细化工等重点领域培育建立新型研发机构。构建高层次人才引进和培育机制，鼓励企业培养科技领军人才、学术技术带头人、高水平技术支撑人才。鼓励高等院校开办特色化工学科，打通科技创新的“最初一公里”。支持建设科技企业孵化器、众创空间等创业创新平台，探索离岸科技创新孵化新模式。

加强关键技术科研攻关。围绕化工新材料、精细化工，三废处理及综合利用等重点方向，聚焦关键环节、开展关键共性技术、前沿引领技术、现代工程技术攻关。引导企业自建或与科研机构合作共建研发平台，开展技术创新与集成、科技成果转化和产业

化、提升企业科技创新能力。聚焦技术瓶颈，采用产业创新“揭榜挂帅”工作机制，遴选具备较强创新能力的企业在重点领域攻坚关键共性技术，鼓励和支持企业积极承担一批国家和自治区重大科技项目，突破一批关键共性技术，转化应用一批先进技术成果，支撑引领产业向自动化、数字化、网络化、智能化方向发展。

开展对标能力提升示范。聚焦黄河流域生态保护和高质量发展先行区建设、“四大改造”“九大重点产业发展”及“双碳双控”目标任务，引导化工企业找准对标对象、对标要素和对标方法，全面深入开展对标，加快企业转型升级和高质量发展步伐，与国内外同行业先进水平的差距进一步缩小，争取一批优势企业达到或接近国内同行业先进水平。紧盯对标奖励评定标准，指导企业精准支持、培育一批高新技术企业，按照高新技术企业认定标准，帮助具备条件的化工企业通过国家高新技术企业认定。

推进科技成果转化应用。以产业发展技术创新需求为导向，鼓励企业与高等院校、科研院所合作推进科技成果转化应用。探索设立中试熟化平台或成果转化基地，支持企业通过转让、许可、技术入股、合作开发等方式，引进和应用先进适用成熟技术及关键设备。深化保险补偿机制试点，鼓励企业积极开展首台（套）重大技术装备及关键核心零部件、新材料首批次、高端软件首版次研发及推广应用。探索建立“一站式”技术交易平台、科技成果转化转移示范基地，完善“定向研发、定向转化、定向服务”订单式研发和成果转化机制，探索产学研协同推进科技成果转化和利

益分享、合作共赢新模式。

4.推进数字化智能化转型。

以智能改造为引领，依托化工行业工业互联网公共服务平台，加快“工业互联网+安全生产”试点建设，重点推广设备全生命周期管理及智能运维、安全生产监测与预警、管理与控制一体化集成等应用场景，提升化工行业安全、绿色、智能生产和管理水平。

推广应用智能制造。开展“5G+工业互联网”、人工智能、大数据等新一代信息技术与化工行业融合应用。推动化工领域工业窑炉、工业锅炉、重点工艺设备等高耗能流程行业设备，柴油发动机、大中型电机、大型空压机等通用动力设备上云用云，基于平台实现云端数据交互、设备全生命周期动态管理。鼓励区内外优质智能改造系统解决方案供应商、工业互联网平台服务商和自治区工业互联网产业联盟等机构，广泛开展智能化应用服务，积极培育具有行业先进水平的高端智能装备产品。

提升设备全生命周期管理能力。支持化工企业加快生产设备设施数字化改造，在储罐、合成塔、反应釜等关键部位全面部署传感器，开展生产数据实时采集、分析与展示。运用智能检测设备、分析模型和策略管理，对设备进行全生命周期实时态势感知、远程故障诊断和预测性维护，实现对重要机泵和设备重点部位腐蚀状况的实时监控与及时检修，提高设备管理效率和可靠性。

提升自动化生产水平。集成工艺、设备、质量、安全、环保、视频等各类属性数据和运行参数，实现从设计、施工、试车、交

付到运行管理的全生命周期数字化管控。全面应用分布式控制系统（DCS）、可编程逻辑控制器（PLC）、安全仪表系统（SIS）等工业控制系统，提高企业自动化生产水平。

提升数字化集成管控水平。深化制造执行系统（MES）、企业资源计划（ERP）、产品全生命周期管理（PLM）等工业软件在研发设计、生产控制、运营管理等环节的应用，加强生产制造、经营管理、财务管理等各层级信息系统的集成互联，提高企业内部数据流通效率和资源共享水平。基于计划调度、生产、仓储物流等各环节数据综合分析，实现工艺流程优化、排产计划调整、智能决策支持等方面的数字化集成管控。

5.提升对外开放合作水平。

聚焦对外开放和务实合作，加快融入国内国际双循环发展格局，推动产业链、供应链、创新链、价值链与国内国际全方位对接、深层次融合。利用好国内国际两种资源、两个市场，聚焦我市化工行业强链优链，加大对外合作步伐，扩大对外开放的深度和广度，拓宽合作模式，提升国际合作的水平和层次。持续关注国际市场变化，抓住“一带一路”倡议发展机遇，积极寻找国际合作项目契机，鼓励化工企业走出去，在国际贸易、企业管理、技术创新、商业模式等方面加强国际合作，鼓励开展国际技术交流和学术研讨，促进国际先进技术成果转移，提升企业国际化发展能力。

6.推动化工行业绿色发展。

全力推进化工产业绿色升级，加快推进行业资源利用循环化，大力开发推广具备能源高效利用、污染减量化、废弃物资源化利用和无害化处理等功能的工艺技术和设备，降低消耗，减少排放，提高综合竞争能力和可持续发展能力。

推动化工行业节能增效。认真落实自治区遏制“两高”项目盲目发展行动方案，对自治区“两高”项目管理目录中的化工项目，全部纳入重点用能单位能耗在线监测系统，强化常态化动态监管。聚焦电石、烧碱、合成氨、焦炭等高耗能化工产品，加强能耗“双控”目标监测预警，对标国际国内能效先进水平，开展重点用能企业节能诊断，实施节能技术改造，通过节能降碳改造，促进企业余热、余压、余气合理综合利用，不断提升能效水平。引导企业积极参与能效“领跑者”和能效水平对标达标行动，认真落实《高耗能行业重点领域能效标杆水平和基准水平（2021年版）》要求，指导电石、烧碱、等行业积极开展节能技术改造，确保到2025年，上述所有企业单位产品综合能耗达到高耗能行业基准水平，力争达到标杆水平。

创建绿色制造典型示范。在电石、合成氨等碳排放高的行业，加大低碳技术应用和绿色低碳产业替代，探索开展行业碳排放对标，推进产业低碳转型。大力推进绿色工厂、绿色园区、低碳园区建设，深入推进园区循环化发展，延伸关联性绿色产业链，推动企业间物质交换利用、能源梯级利用，推进重点园区综合能效提升。推行重点产品绿色设计，引导企业在生产过程中使用环境

友好型原料，推广易拆解、易分类、易回收的产品设计方案，提高再生原料的替代使用比例。

加强化工企业污染防治。深入开展 VOCs 治理攻坚，狠抓源头治理，大力推进含低 VOCs 原辅材料和产品源头替代。按照重点行业 VOCs 治理任务对照表，持续推进焦化、原料药制造、农药制造、合成纤维制造、化学原料和化学品制造等重点行业 VOCs“一企一策”综合治理行动，提升 VOCs 治理水平。严格执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019），强化企业无组织排放管控。实施燃煤锅炉环保升级改造，淘汰 35 蒸吨/小时以下燃煤锅炉。对污染物排放超过排放标准或排放总量控制指标，使用有毒有害原料进行生产、在生产中排放有毒有害物质或超过单位产品能源消耗限额标准的企业，加大强制性清洁生产审核和清洁化改造力度，持续提升企业的清洁生产水平。到 2025 年，基本实现化工行业重点企业强制性清洁生产审核全覆盖，各类工业污染源实现稳定达标排放。持续推进化工污染问题整改销号工作，确保到“十四五”末，涉及化工企业的中央及自治区环保督查组督查反馈问题全部完成整改销号。

7.提升安全生产管理水平。

深入贯彻落实自治区和中卫市《安全生产专项整治三年行动方案》《中卫市工业园区（化工集中区）安全整治提升工作方案》，健全“从根本上消除事故隐患”的责任链条、制度成果、管理办法、重点工程和工作机制，扎实推进安全生产治理体系和治理能力现

代化，提升本质安全水平，为制造业高质量发展提供强有力保障。

健全安全生产责任体系。企业董事长、总经理等法定代表人和实际控制人是安全生产第一责任人，对本单位的安全生产工作全面负责。建立健全企业内部安全生产“三管三必须”工作体系，结合业务分工，明确主要负责人、各分管领域负责人及相关内设机构安全生产职责，推动安全生产和行业管理工作深度融合。针对重点行业、监管盲区、职能交叉重叠领域，坚持齐抓共管、部门联动，加强督促指导、考核问效，倒逼企业落实主体责任。从事生产经营活动的企业必须遵守安全生产的法律、法规，依法取得安全生产相关证照和许可，符合法律法规、国家和地方标准或者行业标准规定的安全生产条件。严禁使用国家和自治区明令淘汰的危及生产安全的设备及工艺，及时淘汰更新陈旧落后的设备及工艺。

加强行业安全生产指导。对安全条件差或存在重大安全隐患的企业，要促使企业加快改造升级。严格执行安全生产不良记录“黑名单”制度，在产业政策、技改资金扶持等方面对“黑名单”企业进行限制。把安全生产规范要求及安全生产“一票否决”制度作为各类新型工业化产业示范基地申报、考核和发展质量评价的重要条件，推动示范基地不断提升安全发展水平。鼓励企业加大安全技术改造投入，将安全技术改造作为重要内容纳入工业企业技术改造支持范围，支持采用先进的工艺及装备，降低安全风险，消除事故隐患。推动互联网、大数据、物联网、人工智能等技术

在安全生产领域广泛应用，用智能化、信息化手段提升企业本质安全水平及工控安全、数据安全能力。到 2025 年，企业安全标准化达标率达到 100%。

强化危险化学品安全管控。加强危险化学品建设项目准入源头管理，中卫工业园区要制定适应本园区特点和发展实际的《化工板块产业发展指引》和“禁限控”目录，及时公布淘汰落后安全技术工艺、设备目录。对限制类项目，禁止新建，项目核准备案机关不予核准或备案新建限制类项目；对淘汰类项目，禁止投资，项目核准备案机关不予核准或备案淘汰类项目。涉及“两重点一重大”的危险化学品建设项目由市级以上政府相关部门联合建立安全风险防控机制，并全部达到二级标准以上。加快淘汰高风险产品及工艺，提高危险工艺的自动化控制水平和企业安全管理水平。

深化“工业互联网+安全生产”。针对化工原材料、危险化学品等重点行业领域，构建基于工业互联网的安全生产感知、监测、预警、处置及评估体系，建立风险特征库、失效数据库、安全生产评估模型和工具集，提升工业企业安全生产水平。深入推进“机械化换人、自动化减人”，深化网络化协同应用，实现对园区内企业、重点场所、重大危险源、基础设施实时风险监控预警，推动人员、装备、物资等安全生产要素的网络化连接、敏捷化响应和自动化调配。涉及“两重点一重大”的化工装置或储运设施自动化控制系统装备率、重大危险源在线监测监控率达到 100%。

提升园区安全应急保障能力。强化安全风险和环境风险预警能力建设，加强园区应急、安全、消防、供水能力建设，提升安全监管能力、消防救援能力、供水保障能力，综合提升园区安全应急保障能力。

（七）保障措施。

一是加强统筹协调。建立健全发改、工信、应急管理、自然资源、生态环境、交通运输等部门共同参与的化工行业发展统筹协调机制，谋划全市化工产业发展的重大政策、重大工程专项和重要工作安排，研究解决发展过程中的重大问题。市工业和信息化局负责统筹推进规划实施，协调推动各项重点任务落地落实，各县（区）、开发区（园区）管委会、各部门要主动认领任务，压实责任，形成推动中卫市化工产业高质量发展的工作合力。探索化工产业发展决策咨询制度，充分发挥重点企业和行业专家的咨政建言作用，针对化工产业的发展梳理现状、查摆短板、提出对策，推动落实。

二是加大政策支持。用足用好国家政策，完善配套地方政策，发挥政策叠加效应，打好财政、税收、金融、土地、投资、价格等政策组合拳，推动发展目标如期实现。各县（区）、各开发区（园区）管委会、各相关部门要加强惠企政策的宣传解读，指导企业精准对接并用好、用足、用活政策，推动各项政策在企业落地见效。强化需求导向，立足发展实际，加强政策前瞻性、战略性研究。完善化工产业扶持政策体系，落实银企对接和产融合作，

加大对重点企业、重点项目的融资支持。

三是强化人才支撑。加强人才培养和引进，培育和壮大高水平工程师和高技能人才队伍。建立完善人才留用机制，营造人才培育创新生态环境，消除人才评价、使用、流动方面的体制障碍。依托重点企业建立实习实训基地，引导企业与高等院校、职业院校和科研院所开展合作，联合培养企业急需的各层次专业人才。强化人才引进与保障制度，建立健全人才创新激励机制。结合我市化工行业发展实际，依托重大科技基础设施、新型研发机构等创新载体，强化科研经费、安居、教育、医疗等政策支持，吸引专业高端人才。加强产业技术人才需求预测，加大对行业技术创新型人才、石化化工安全复合型人才、园区管理人才，以及化工与信息化复合型人才的培养力度。

四是加强行业管理。充分发挥组织协调、管理服务的职能，加强对行业发展的日常监测。做好产业热点、重点问题研究，结合内外部环境的变化，及时提出预警和相关政策措施建议。加强促进化工行业转型发展的宣传引导，加大绿色发展理念的宣传力度。严格执行重大化工项目建设社会稳定性评价，加强事前沟通、征集社情民意、澄清不当误解、形成广泛共识。支持市内高校、科研机构、社会组织、化工企业及园区联合建立化工领域行业协会，通过优化关系网络、技术联盟，促进企业采用先进技术标准，提高企业管理水平。利用行业组织的桥梁纽带作用，充分发挥在宣贯技术标准、强化行业自律、企业诚信体系建设和人才培养等

方面的积极作用，提升行业组织在数据统计、调查研究、成果评价、技术指导、企业培训等综合能力，为政府和企业提供双向服务，承担政府有关职能中专业性、技术性较强的公共服务事项，帮助企业及时掌握产业动态，有效应对产业变化，提升市场适应能力，通过市场化机制促进产业健康发展。

五是优化营商环境。深化“放管服”改革，积极推广容缺办理、多评合一、限时承诺等模式，健全完善“不见面，马上办”机制，着力提高政务服务质量。精简行政审批环节和事项，推行“先证后核”“告知承诺”等制度，提高企业投资审批效能。落实更大规模的减税降费，做好涉企收费目录清单公示和动态管理工作，进一步降低企业生产经营成本。加强对化工企业安全、环保等法律法规培训，建立常态化全员消防培训制度，重视通过环保标准和法律法规引导企业减量、达标排放，保护守法企业运作和投资积极性，提振化工行业转型发展信心。充分发挥电视、广播、报纸、互联网等新闻媒体的作用，加大化工行业安全环保及转型发展的宣传力度，着力营造政府监管、社会监督、企业自律、百姓满意的良好氛围。

附件：中卫市化工产业高质量发展“十四五”规划重点项目一览表

附件

中卫市化工产业高质量发展“十四五”规划重点项目一览表

序号	项目名称	建设地点	建设规模及主要内容	建设周期	总投资 (万元)
共计 22 个项目，预算投资 74.56 亿元					
1	宁夏晨光新材料有限公司 30 万吨硅基新材料项目	中卫工业园区	建设分两期建设，利用园区已有的氢气、液氯、氯苯 和液碱配套产业，项目一期建设内容为：10 万吨/年三氯氢硅（含 1.5 万吨中间体 四氯化硅）和 6 万吨正硅酸乙酯生产线，项目二期建设内容为：10 万吨/年三氯氢硅（含 1.5 万吨中间体四氯化硅）、1 万吨气凝胶、1 万吨乙烯基硅烷、1 万吨苯基硅烷和 1 万吨电子级纳米硅材料。	2022-2025	200000
2	利安隆（中卫）新材料有限公司年产 5500 吨高分子材料抗老化助剂	中卫工业园区	建设厂房 3 座；多效蒸发系统一套；IC 厌氧系统一套；乙类库房一座	2021-2023	24000
3	宁夏瑞泰科技股份有限公司年产 5000 吨苯二甲酰氯项目	中卫工业园区	建设 5000 吨/年苯二甲酰氯装置；包括生产厂房及配套设备、设施。	2022-2025	3700

4	宁夏瑞泰科技股份有限公司瑞泰科技工程技术研究中心项目	中卫工业园区	年产 2000 吨特种尼龙 PAMXD6，工艺装置包含厂房、反应器、塔类、储罐等，配套安全环保及其他辅助设施。	2022-2025	8335
5	宁夏伟天炭材料科技发展有限公司煤基沥青碳纤维项目	中卫工业园区	建设年产 6000 吨煤基沥青碳纤维生产线及附属工程。	2022-2025	60000
6	宁夏瑞泰科技股份有限公司邻苯二胺品质提升项目	中卫工业园区	建设粗品精馏邻苯二胺提纯装置。	2022-2023	4500
7	宁夏瑞泰科技股份有限公司氢气系统安全稳定运行改造项目	中卫工业园区	新建一套 2000N m³/h 天然气制氢装置。建设转化炉、脱硫槽、混合器、高温转化炉、中变炉、变压吸附器等。	2022-2023	4131
8	宁夏瑞泰科技股份有限公司年产 10 万吨 HDI 和 18 万吨/光气改扩建项目	中卫工业园区	新建 10 万吨/年 HDI，10 万吨 HDI 三聚体，改扩建 18 万吨光气，副产 29 万吨/年 30% 盐酸。	2022-2025	179501
9	宁夏瑞泰科技股份有限公司仓储自动化提升改造项目	中卫工业园区	建设 1 座丙类高架仓库，含自动进出库运行管理系统，实现产品多菌灵、啉虫脒、吡虫啉、BTA、尼龙 66 等的仓储需求。	2022-2023	8500
10	宁夏瑞泰科技股份有限公司配电室、机柜间搬迁项目	中卫工业园区	实施 DCS 系统优化，将多菌灵/精馏、光气一期、公用工程等机柜间搬迁至新智能控制中心。	2022-2024	4000
11	宁夏紫光天化蛋氨酸有限责任公司氰醇法制蛋氨酸装置技改	中卫工业园区	实施二期氢氰酸生产装置进行氰醇改造。	2021-2022	2000

12	宁夏紫光天化蛋氨酸有限责任公司蛋氨酸干燥和分离扩能项目	中卫工业园区	新增一套干燥流化床系统、一套陶瓷转鼓过滤器。	2021-2022	1100
13	宁夏紫光天化蛋氨酸有限责任公司含盐废液及固废处理工艺研发项目	中卫工业园区	新增一套“加压流化床焚烧炉+锅炉+脱硫脱硝”废液废固综合处置系统。	2021-2022	5000
14	宁夏紫光天化蛋氨酸有限责任公司硫酸钠资源化利用项目	中卫工业园区	新建5万吨/年硫酸钠制纯碱或硫代硫酸钠或亚硫酸钠生产装置。	2021-2022	3000
15	宁夏紫光天化蛋氨酸有限责任公司蛋氨酸衍生物系列产品项目	中卫工业园区	新建一套1000吨/年L-蛋氨酸生产装置，一套5000吨/年蛋氨酸螯合物生产装置，钙盐、锌盐等。	2021-2022	2500
16	宁夏蓝丰精细化工有限公司5万吨/年光气及配套精细化学品和农化学品技术改造	中卫工业园区	新建5万吨光气生产装置及下游产品相关装置，包括5万吨光气/年、氯甲酸甲酯15000吨/年、氯甲酸乙酯5000吨/年、氯甲酸异辛酯000吨/年、乙酰甲胺磷原药10000吨/年等产品。	2021-2023	159962
17	宁夏三雅精细化工有限公司：12万吨双氧水建设项目；二期：2万吨食品级双氧水建设项目和3万吨电子级双氧水建设项目	中卫工业园区	一期：12万吨双氧水建设项目；二期：2万吨食品级双氧水建设项目和3万吨电子级双氧水建设项目。	2021-2023	20000
18	宁夏同辉气体有限公司60Kt/a食品级液体二氧化碳搬迁技改（扩建）项目	中卫工业园区	迁建原60kt/a食品级液体二氧化碳装置，新建60kt/a食品级液体二氧化碳、5kt/a食品级干冰及5kt/a高纯二氧化碳生产线，对原生产工艺进行升级改造。	2021-2023	8934

19	宁夏金象医药化工有限公司 1800 吨/二碳酸二叔丁酯	中卫工业园区	建设甲类车间、甲类仓库、丙类仓库、戊类仓库、中控室、化验室、公共辅助设施。	2021-2023	4000
20	宁夏华御化工有限公司 10 万吨/年氯化苯扩产改造及 3000 吨/年多氯化分离技改项目	中卫工业园区	建设多氯苯分离装置、中间罐区、成品罐区、中央控制室。	2022-2023	4000
21	宁夏中盛新科技有限公司年产 28000 吨绿色环保染料项目	中卫工业园区	建设 28000 吨绿色环保染料及配套中间体生产装置、储存设施和环保处理装置。	2022-2023	35000
22	中卫市金源工贸有限公司充装溶解乙炔、氧气、氩气、二氧化碳、氮气项目	中卫工业园区	建设年充装溶解乙炔 20 万瓶，氧气 20 万瓶及高纯氧气 2 万瓶，氩气 15 万瓶及高纯氩气 2 万瓶，二氧化碳 15 万瓶及高纯二氧化碳 2 万瓶、氮气 15 万瓶及高纯氮气 2 万瓶。	2022-2023	3400

抄送：市委办公室，市人大常委会办公室，市政协办公室。

发送：宁夏中卫工业园区管委会，市发展和改革委员会、科学技术局、工业和信息化局、财政局、自然资源局、生态环境局、交通运输局、水务局、应急管理局、市场监督管理局、云计算和大数据发展局、口岸和投资促进办公室，国家税务总局中卫市税务局。

中卫市人民政府办公室

2022年12月19日印发
