

附件 13

职业技能培训学校标准化设置承诺（样表）

职业(工种): 焊工（其他工种下载网址见一次性告知书）

职业编码: 6-18-02-04

项目	条款	要求	实际情况
一、章程	办学章程	机构应有办学章程，章程内容符合《中华人民共和国公司法》或《民办非企业单位登记管理暂行条例》规定。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
二、机构管理体系	1、培训机构应有内设部门	内设部门至少应包括：招生、教学管理、学生管理、安全管理、就业指导、财务等。	<input checked="" type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	2、培训机构应制订质量方针、质量目标	质量目标应分解至内设部门。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	3、人员岗位职责	职责明确、工作衔接顺畅。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	4、管理人员要求	①应设立 5 人以上的董事会、理事会、监事会或者其他形式的决策机构，其中三分之一以上的董事或者理事应当具有 5 年以上的教育教学经验。 ②校长应具有大专以上学历及中级以上专业技术职称或三级/高级工以上国家职业资格（技能等级），5 年以上职业教育教学经历，2 年以上职业教育管理经历。 ③应具有 2 名以上具有大专(或高级技工学校)以上学历, 中级以上专业技术职称或三级/高级工以上国家职业资格（技能等级），且有从事职业教育培训 2 年以上工作经历的专职行政管理人员。 ④应配备专职财务人员。 ⑤管理人员应相对稳定，有劳动合同和近三个月内的权益记录、有工作期间意外伤害保险。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	5、培训质量控制程序	至少包括：文件和记录控制、设备控制、人力资源管理及培训提高控制、培训作业（工艺）控制、信息反馈及整改控制、培训质量控制、就业及跟踪服务质量控制、接受监督控制。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备

	6、管理制度及规程、守则	至少包括：教学管理制度、教师管理制度、学生管理制度、卫生安全管理制度、财务管理制度、档案管理制度、岗位责任制度、设备设施管理制度；培训工作流程、设备仪器操作规程、教学及学生管理人员守则、培训考核规则、培训应急预案。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	7、工作记录	指满足培训质量管理体系运行的表卡记录。 至少包括：培训学员花名册、培训计划及论证记录、培训考勤表、测验测试记录、培训成绩册、信息反馈记录等。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	8、职责、制度上墙	至少包括：机构简介、各类收费标准及监督投诉方式、教师行为规范、学员守则、实训安全制度、典型实操教学流程。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	9、教材、教学大纲及教学计划	①教学大纲及教学计划应规范，且符合国家职业工种标准规定。 ②教材应选用国家正规职业技能培训教材。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
三、师资力量	1、队伍状况	①培训机构应配备与培训工种相适应、结构合理的专兼职教师队伍；每个职业（工种）应有2名以上持教师资格（上岗）证书的专职理论和实习指导教师。 ②教师队伍应相对稳定，有劳动合同和社保缴费权益记录。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	2、师资要求	<input type="checkbox"/> 五级/初级工，教师应具有本职业二级/技师及以上技能水平或相关专业中级及以上专业技术职务。 <input type="checkbox"/> 四级/中级工，教师应具有本职业二级/技师及以上技能水平或相关专业中级及以上专业技术职务。 <input type="checkbox"/> 三级/高级工，教师应具有本职业二级/技师及以上技能水平或相关专业中级及以上专业技术职务。 <input type="checkbox"/> 二级/技师，教师应具有本职业一级/高级技师技能水平或相关专业高级专业技术职务。 <input type="checkbox"/> 一级/高级技师，教师应具有本职业一级/高级技师技能水平任职2年以上或相关专业高级专业技术职务。 <input type="checkbox"/> 经认定的高技能领军人才可担任本职业（工种）教师。 相关专业：焊接加工、焊接技术应用、金属热加工（焊接）、焊接技术与自动化、焊接技术与工程等专业。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
四、通用场地及环境要求	1、办公及教学场地	①学校面积不低于300平米，其中教学面积不少于80%，适合办学，无安全隐患，教室和办公室应设在一处，照明、通风条件良好，桌椅、讲台和多媒体教学设施齐全。 ②招收住宿学生的，其食宿场所应符合环保、安全、消防、卫生等有关规定。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备

	2、场地产权	应有场地自有产权证明或租期不少于3年的协议及产权证明复印件。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
五、教学场地及环境要求	1、实操培训场所专项要求	实操培训场所面积不低于120平米,符合环保、劳保、安全、消防、卫生等有关规定及焊工的安全规程。场地布局合理、安全通道和指示明显。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	2、实操工位	实操培训场所应有独立的、遮弧、通风工位。 <input type="checkbox"/> 五级/初级工不少于10个工位 <input type="checkbox"/> 四级/中级工不少于15个工位 <input type="checkbox"/> 三级/高级工不少于25个工位 <input type="checkbox"/> 二级/技师不少于25个工位 <input type="checkbox"/> 一级/高级技师不少于25个工位	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	3、辅助区域	实操培训场地应有材料存放、试件打磨、焊材烘干、质量检测等区域,且布局合理。二级/技师及一级/高级技师应有满足工艺方案教学及论文培训的场地,且配套设施完善。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
六、实操培训设 备、工 具及 检测 手段 要求	1、逆变式焊条电弧焊机	<input type="checkbox"/> 五级6台 <input type="checkbox"/> 四级5台 <input type="checkbox"/> 三级7台 <input type="checkbox"/> 二级7台 <input type="checkbox"/> 一级7台 要求:负载持续率不低于60%。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	2、二氧化碳气体保护焊机	<input type="checkbox"/> 五级2台 <input type="checkbox"/> 四级5台 <input type="checkbox"/> 三级7台 <input type="checkbox"/> 二级7台 <input type="checkbox"/> 一级7台 要求:负载持续率不低于100%。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	3、钨极氩弧焊机	<input type="checkbox"/> 五级2台 <input type="checkbox"/> 四级5台 <input type="checkbox"/> 三级7台 <input type="checkbox"/> 二级7台 <input type="checkbox"/> 一级7台 要求:负载持续率不低于60%。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	4、交流方波钨极氩弧焊机	<input type="checkbox"/> 三级2台 <input type="checkbox"/> 二级2台 <input type="checkbox"/> 一级2台 要求:负载持续率不低于60%。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	5、等离子切割机	<input type="checkbox"/> 四级1台 <input type="checkbox"/> 三级1台 <input type="checkbox"/> 二级1台 <input type="checkbox"/> 一级1台	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	6、碳极电弧气刨	<input type="checkbox"/> 二级1台 <input type="checkbox"/> 三级1台 <input type="checkbox"/> 一级1台 要求:电源额定电流不低于800A。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	7、砂轮切割机	<input type="checkbox"/> 五级1台 <input type="checkbox"/> 四级2台 <input type="checkbox"/> 三级2台 <input type="checkbox"/> 二级2台 <input type="checkbox"/> 一级2台	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	8、空气压缩机	<input type="checkbox"/> 四级1台 <input type="checkbox"/> 三级2台 <input type="checkbox"/> 二级2台 <input type="checkbox"/> 一级2台	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	9、焊条烘干箱	<input type="checkbox"/> 五级1台 <input type="checkbox"/> 四级2台 <input type="checkbox"/> 三级2台 <input type="checkbox"/> 二级2台 <input type="checkbox"/> 一级2台	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	10、氧乙炔焊割设备	<input type="checkbox"/> 五级1套 <input type="checkbox"/> 四级2套 <input type="checkbox"/> 三级2套 <input type="checkbox"/> 二级2套 <input type="checkbox"/> 一级2套	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备

	11、工位翻转架	<input type="checkbox"/> 五级 10 架 <input type="checkbox"/> 四级 15 架 <input type="checkbox"/> 三级 20 架 <input type="checkbox"/> 二级 20 架 <input type="checkbox"/> 一级 20 架	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	12、电动打磨工具	<input type="checkbox"/> 五级 2 套 <input type="checkbox"/> 四级 2 套 <input type="checkbox"/> 三级 3 套 <input type="checkbox"/> 二级 3 套 <input type="checkbox"/> 一级 3 套 要求含：角向磨光机、管子内磨机、台式砂轮机。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	13、操作用具	<input type="checkbox"/> 五级 3 套 <input type="checkbox"/> 四级 5 套 <input type="checkbox"/> 三级 7 套 <input type="checkbox"/> 二级 7 套 <input type="checkbox"/> 一级 7 套 要求含：焊条保温桶、清渣锤、钢丝刷等。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	14、防护用具	<input type="checkbox"/> 五级 10 套 <input type="checkbox"/> 四级 15 套 <input type="checkbox"/> 三级 25 套 <input type="checkbox"/> 二级 25 套 <input type="checkbox"/> 一级 25 套 要求含：焊接面罩、电焊手套等。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	15、检测用工具	<input type="checkbox"/> 五级 3 套 <input type="checkbox"/> 四级 5 套 <input type="checkbox"/> 三级 10 套 <input type="checkbox"/> 二级 10 套 <input type="checkbox"/> 一级 10 套 要求含：焊缝检测尺、钢板尺、游标卡尺等。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	16、试件样品	<input type="checkbox"/> 五级 10 付 <input type="checkbox"/> 四级 10 付 <input type="checkbox"/> 三级 10 付 <input type="checkbox"/> 二级 10 付 <input type="checkbox"/> 一级 10 付 要求：五级、四级准备带坡口的低碳钢中厚板对接试件和中管对接试件；三级、二级准备带坡口的不锈钢和耐热钢管管对接试件和低碳钢中厚板板对接试件。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	17、耗材样品	<input type="checkbox"/> 五级 3 组 <input type="checkbox"/> 四级 5 组 <input type="checkbox"/> 三级 7 组 <input type="checkbox"/> 二级 7 组 <input type="checkbox"/> 一级 7 组 要求：每组与试件样品配选的焊条不少于 10 公斤；焊丝不少于 10 公斤；二氧化碳气体、氩气、氧气、乙炔气体每种不少于 1 瓶。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	18、坡口加工设备 ※	<input type="checkbox"/> 自有 台 名称： 型号： <input type="checkbox"/> 委托 受委托方单位名称：	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	19、焊缝内部质量检测设备 ※	<input type="checkbox"/> 自有 台 名称： 型号： <input type="checkbox"/> 委托 受委托方单位名称：	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
七、培 训 结 业	1、考核方法	应有考核方法及权重的规定，重视培训过程质量监控。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备
	2、样题、样卷	至少有三套以上理论样题及答案、实操样卷及评价标准。综合项目主要针对二级/技师及一级/高级技师，应有统一的申报材料模板、答辩等方式侧重点权重等评议和审查样卷。	<input type="checkbox"/> 具备 <input type="checkbox"/> 不具备

注：1、适用于民办职业技能培训学校设立、合并、分立、增加职业（工种）、提升职业资格（技能等级）层次。

2、※表示该项目可委托，应有委托协议及受委托方能力佐证附件。