

**宁夏中盛新科技有限公司日产 15 吨
100%氯化氢项目环境影响评价
公众参与说明**

宁夏中盛新科技有限公司

2025 年 10 月

目录

1 项目由来	1
1.1 企业概况	1
1.2 项目由来	1
1.3 项目建设特点	2
1.4 项目概述	2
1.5 环境保护目标	7
1.6 公众参与整体情况	8
2 首次环境影响评价信息公开情况	9
2.1 公开内容及日期	9
2.2 公开方式	10
2.3 公众意见情况	10
3 征求意见稿公示情况	12
3.1 公示内容及时限	12
3.2 公示方式	13
3.3 查阅情况	16
3.4 公众提出意见情况	16
4 公众意见处理情况	17

1 项目由来

1.1 企业概况

宁夏中盛新科技有限公司（以下简称“建设单位”）成立于 1998 年，位于宁夏中卫工业园区，占地面积 324928.56m²，是国家高新技术企业（证书编号：GR201864000002），拥有员工 500 多名，目前具备 2 万吨/年 2-氨基-4-乙酰氨基苯甲醚（简称“还原物”）、1 万吨/年 6-氯-2,4-二硝基苯胺产能（简称“6 氯”）产能，以及分散蓝 291:1、分散紫 93、分散蓝 79、分散橙共 28000t/a 产能，同时公司配套建设有污水处理设施、3000t/a 危废焚烧装置，可实现生产废水达标排放，以及可燃危废自行焚烧处置。

1.2 项目由来

公司分散紫 V93 生产过程中需使用氯化氢气体，目前采用 98% 硫酸和盐酸加热蒸酸工艺蒸出氯化氢气体，释放氯化氢后的酸液主要为 70% 的硫酸、少量盐酸及反应残留有机物，作为硫酸替代原料送重氮化工序套用。由于蒸酸后的硫酸含有氯离子，虽不影响重氮化反应进程，但升温反应过程设备腐蚀严重，无法全部稳定套用，多余酸液需采用活性炭吸附有机物后送硫酸铵装置生产硫酸铵（经鉴定不属于危险废物），在销售淡季会出现滞销堆存情况。

为解决现有工艺稀酸无法使用的问题，公司拟建设氯化氢生产装置，采用氯气和氢气直接燃烧生产氯化氢，不再使用硫酸和盐酸蒸酸工艺，避免稀硫酸的产生。同时部分氯化氢生产 31% 盐酸用于 6 氯等装置生产，多余部分外售，避免厂区外购盐酸。

1.3 项目建设特点

1、周边环境特点：本项目位于宁夏中卫工业园区，宁夏中盛新科技有限公司现有厂区东北区域，厂区西侧距离照壁山水库约 1.5km，西南侧距沙坡头国家级自然保护区约 5km，评价范围内无大气、噪声、土壤、环境风险保护目标。

2、建设特点：本项目建设一座氯化氢生产车间，内设一条日产 15 吨 100%氯化氢生产线，主要设备为二合一氯化氢合成炉，生产氯化氢后其中 7.3t/d (2186.0t/d) 用做 3-乙酰氨基苯胺盐酸盐（简称“盐酸盐”）生产原料进行酰化母液增浓，7.7t/a (2314.0t/a) 经两级降膜吸收生产 31%盐酸，部分用做 6 氯等装置生产原料，部分外售。项目废水处理、盐酸贮存、危废处置等均依托厂区现有工程。

3、工艺特点：本项目采用氯气和氢气直接燃烧生产氯化氢的工艺，成熟可靠，可连续稳定运行。生产过程中氢气和氢气的比例控制在 1.05~1.1:1，氢气过量，可保证氯气完全燃烧，避免排放对区域环境造成影响。本项目部分氯化氢用于酰化母液增浓，酰化母液含有 13-15%的醋酸，具有一定的挥发性，管道、设备会产生少量挥发性有机物排放。

4、污染防治措施特点：运营期会产生母液增浓废气（G1）和盐酸制备废气（G2），主要污染因子包括 HCl 和 NMHC。这两部分废气分别经水吸收+碱吸收装置处理后，合并由一座 30m 的排气筒排放（DA026）；盐酸储存依托现有储罐，呼吸废气依托现有水吸收+碱吸收工艺处理后由现有排气筒排放（DA016）；项目废水产生量较小，包括碱吸收塔废水和新增生活污水（水洗塔废水套用于生产，不排放），均依托厂区现有污水处理站进行处理，处理工艺为“水解酸化+二级 A²/O₂+混凝沉淀+化学氧化”，出水达标后排入园区污水处理

厂进一步处理；本项目产生的固体废物包括生活垃圾和新增设备检修废润滑油，废润滑油依托现有危废焚烧装置焚烧处理，可实现妥善处置。

1.4 项目概述

1.4.1 项目基本情况

项目名称：日产 15 吨 100%氯化氢项目

建设性质：新建

建设单位：宁夏中盛新科技有限公司

建设地点：宁夏中卫工业园区，宁夏中盛新科技有限公司现有厂区东北区域未利用地上，厂址中心地理坐标为东经 105.1995029°，北纬 37.6552061°，新建氯化氢合成车间中心地理坐标为东经 105.2046704°，北纬 37.6559994°。厂区西侧为宁夏金象医药化工有限公司，南侧为宁夏华御化工有限公司，西南侧为利安隆（中卫）新材料有限公司，东侧厂界紧邻 A5 路，东北侧为宁夏蓝丰精细化工有限公司，北侧隔 A8 路为宁夏大漠药业有限公司。

行业类别：261 基础化学原料制造；

项目总投资：1000 万元；

占地面积：本项目占地 1722m²，为宁夏中盛新科技有限公司现有厂区预留工业用地，不新增占地；

劳动定员：新增 10 人；

生产制度：四班三运转工作制，年工作日 300d（7200h）。

1.4.2 项目建设内容

本项目建设一套日产 15 吨 100%氯化氢生产线，主要设备为二合一氯化氢合成炉，其中 7.3t/d (2186.0t/a) 氯化氢用做 3-乙酰氨基苯胺盐酸盐（简称“盐酸盐”）生产原料，7.7t/d (2314.0t/a) 经两级降膜吸收生产 31%盐酸用做 6 氯等装置生产原料。

本项目组成包括主体工程（二合一氯化氢合成炉、母液增浓罐、二级水膜吸收装置）、储运设施（盐酸储罐等）、公用工程（消防水设施、循环水池设施）、环保设施（尾气吸收），具体见表 1。

表 1 项目工程组成一览表

项目组成	建设内容		备注
主体工程	氯化氢合成装置	新建一座二合一氯化氢合成炉，连续化生产 100%氯化氢 15.0t/d，其中 7.3t/d 送分散紫 V93 装置盐酸盐工序使用，7.7t/d 经二级降膜吸收生产 31%盐酸后用于厂区其他装置生产。 该装置主要设备为二合一氯化氢合成炉、二级降膜吸收装置、稀酸储槽、氯气缓冲罐、氢气缓冲罐、盐酸盐母液增浓罐等。	新建
	母液增浓装置	主要建设 4 座 40m ³ 盐酸盐母液增浓罐，规格均为Φ4000×3350，将酰化母液盐酸浓度由 7.0%增浓至 11.0%。	新建
	盐酸吸收装置	采用两级降膜吸收工艺生产 31%盐酸，主要设备为吸收塔。	新建
储运工程	盐酸贮存	本项目产品盐酸依托现有盐酸储罐，位于 6 氯车间北侧原料储罐区，罐区内设有 1 座 40m ³ 和 1 座 100m ³ 盐酸储罐。	依托
	辅助材料储存	本项目母液增浓和盐酸吸收装置分别设置水吸收+碱液吸收装置，碱液依托厂区现有 50m ³ 的 32%液碱储罐提供。碱吸收装置底部设有 1m ³ 的液碱循环池。	新建
		本项目建设 1 座 2.5m ³ 氯气缓冲罐、1 座 2.5m ³ 氢气缓冲罐；其中氯气缓冲罐设置事故氯吸收塔等应急设施。	新建
公用及辅助工程	生活办公区	依托厂区已有生活办公区。	依托
	供水	新鲜水 本项目新增新鲜水包括： ①新增定员 10 人，新增生活用水 300m ³ /a(1.0m ³ /d)，依托现有办公区由现有生活供水设施提供。 ②碱吸收塔配碱用水。2 座碱吸收装置各设有 1m ³ 碱液池，其中母液增浓尾气浓度高，碱吸收液 1 天更换一次，盐酸装置尾气浓度低，碱吸收液 5 天更换一次，扣除液碱带水，则配碱用水 344.0m ³ /a。 ③盐酸吸收用水：盐酸吸收工序采用新鲜水，使用量 5134.0m ³ /a(17.1m ³ /h)。	依托

(续) 表 1 项目工程组成一览表

项目组成	建设内容			备注
公用及辅助工程 软水	供水	循环冷却水	氯化氢合成反应过程释放大量的反应热,需要通过循环冷却水不断移除反应热。本项目循环水用量 50m ³ /h, 依托厂区现有循环水系统。 厂区现有 3 座循环水站, 循环水塔共有 9 座, 每座为 1500m ³ /h, 总量为 13500m ³ /h, 目前实际最大用量为 9450m ³ /h, 尚有 4050m ³ /h 的余量。	依托
	排水	排水系统	本项目废水产生量为 600.0m ³ /a, 主要为新增生活污水和碱洗塔废水, 全部依托厂区现有污水处理站进行处理, 处理工艺为“水解酸化+二级 A ² /O ² +混凝沉淀+化学氧化”, 出水达标后排入园区污水处理厂进一步处理。	依托
		雨水系统	本项目建设地点位于厂区已有预留工业用地, 占地面积 1172m ² , 装置区域建设雨水管网, 雨水经收集后送厂区初期雨水池, 后期提升泵送至自建污水处理系统处理, 后期清洁雨水排入厂区雨水排水管网。	依托
	供电	本项目依托厂区已建变配电所供电, 电源接自园区电网。本项目新增用电负荷 90kW, 现有变配电所可满足本项目用电需要。		依托
	供热	本项目生产过程不需供热。		新建
	供氮	本项目盐酸中间罐、母液增浓罐、烯酸储槽等含有极微量的氢气, 为保证储罐、储槽的安全性, 需要不断对以上设备进行氮气吹扫, 以防止氢气聚集。氮气用量约为 35Nm ³ /h。厂区空压制氮站压缩空气供应能力为 6804Nm ³ /h, 富余 1500Nm ³ /h; 氮气供应能力为 1000Nm ³ /h, 富余 160Nm ³ /h, 可满足本项目生产需要。		依托
	分析化验	本项目分析化验依托厂区现有化验室。		依托
	机修间	依托现有维修车间, 建筑面积 1728m ² 。		依托
	消防	厂区现有消防水池 2 座, 有效容积分别为 1920m ³ 和 6384m ³ , 消防水池设低液位报警、自动补水, 补水来自厂区自来水管网。水池内的水只为消防给水供水, 不作它用, 能够满足厂区原有、在建工程和本项目消防用水需求。		依托
环保工程	废水	污水处理站	项目废水产生量为 600.0m ³ /a, 包括新增生活污水和碱洗塔废水, 全部依托厂区现有 3000m ³ /d 污水处理站进行处理, 处理工艺为“水解酸化+二级 A ² /O ² +混凝沉淀+化学氧化”, 出水达标后排入园区污水处理厂进一步处理。	依托
	废气	母液增浓尾气	主要成分为氯化氢、NMHC 和氢气, 配套建设尾气吸收装置, 处理工艺为水吸收+碱吸收, 尾气经吸收后由 30m 高排气筒排放 (DA026)。	新建
		盐酸尾气	主要成分为氯化氢和氢气, 配套建设尾气吸收装置, 处理工艺为水吸收+碱吸收, 尾气经吸收后和母液增浓尾气一并排放 (DA026)。	新建

(续) 表 3.3-1

本项目工程组成一览表

项目组成	建设内容			备注
环保工程	废气	污水处理废气	新增废水不含挥发性有机物, 因此本次不考虑废水集输、储存、处理处置过程逸散 VOCs。查阅现有工程环评资料, 厂区现有污水处理站 NH_3 和 H_2S 的产生量根据污水处理站占地面积进行核算, 同时考虑本项目废水产生量较小, 因此本次不考虑污水处理站 NH_3 和 H_2S 的新增排放量。	依托
		危废焚烧尾气	设备检修废润滑油(900-214-08)依托厂区在建焚烧炉处理, 焚烧尾气采用焚烧炉进行焚烧处理, 焚烧烟气采用“SNCR 脱硝+余热锅炉+急冷+干法脱酸+袋式除尘器+两级碱洗+湿电除尘”工艺处理。环评阶段已按照满负荷核算污染物排放量, 因此本次评价不考虑新增危废焚烧污染物排放量。	依托
	固废	危险废物	本项目生产不产生固废, 设备检修废润滑油(900-214-08)依托厂区现有危废贮存及处置设施处理。厂区设有 1 座 240m^2 危废暂存间, 废润滑油等可燃危废经暂存后, 送“3000 吨/年危废处置项目”, 采用焚烧炉进行焚烧处理。	依托/新建
		生活垃圾	设置生活垃圾收集箱, 收集后交园区环卫部门清运。	新建
	噪声	选用低噪声设备, 基础减震、隔声等措施。		新建
	地下水污染防治	本项目新建一座车间, 车间按照重点污染防治区进行防渗, 其防渗性能不应低于 6.0m 厚渗透系数为 $1.0\times 10^{-7}\text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能。		新建
	环境风险防范措施	事故水池	厂区现有一座 2500m^3 的事故应急水池, 位于现有污水处理站东北角。本项目事故废水收集后逐批次送至厂区污水处理站处理。	依托
		液氯缓冲罐区设置事故氯吸收塔; 装置区设置可燃、有毒气体泄漏检测报警装置; 本项目建成后纳入厂区现有应急预案修编并备案。		新建
	环境管理	建设单位设有专门的环境管理部门, 建立了环境管理制度、台账记录制度等。		依托
	环境监测	废气	盐酸吸收尾气纳入全厂自行监测计划, 进行自行监测。	新建
		废水	厂区废水排放口已设置在线监测设施, 监测因子流量、pH、化学需氧量、氨氮。	依托
		地下水	本项目依托厂区现有 6 口地下水跟踪监测井定期监测, 监测计划纳入厂区现有跟踪监测计划, 监测因子为 pH、耗氧量、氨氮、TDS。	依托
	施工期污染防治措施	施工场地围挡、洒水降尘、料堆苫盖; 建设临时沉淀池用于处理施工废水; 施工固废的清运等, 满足相关要求。		新建

1.5 环境保护目标

1、大气环境

本项目大气环境评价范围内无村庄、学校、医院等敏感目标分布，沙坡头国家级自然保护区位于本项目西南侧约 5km 处，园区各企业内部不设置集中生活区，因此无大气环境保护目标。

2、地表水环境

本项目西侧距离照壁山水库约 1.5km，将照壁山水库列入地表水环境保护目标。

3、地下水环境

本项目评价范围内无饮用水水源地，地下水环境保护目标主要为评价范围内的潜水含水层。

4、声环境

本项目位于宁夏中卫工业园区，项目厂界外 200m 范围内不存在声环境敏感点。

5、土壤环境

本项目周边不存在耕地、园地、饮用水水源地、居民区、学校、医院、疗养院、养老院、重要湿地等土壤环境敏感目标。

6、生态环境

本项目厂址西南侧距离中卫沙坡头国家级自然保护区最近约为 5km，评价范围内不存在风景名胜区等生态敏感区。

7、环境风险

本项目周边无大气环境风险保护目标，项目西侧距离照壁山水库约 1.5km，评价范围内无饮用水水源保护区，因此无地下水环境风险保护目标。

表 2 本项目环境保护目标一览表

环境要素	保护目标	环境功能区	相对方位/距离	保护要求
大气环境	无	二类区	/	/
地表水环境	照壁山水库	III类	W/1.5km	《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中III类标准
地下水环境	评价范围内的地下水潜水含水层			《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中III类标准
声环境	厂界外 200m 范围内无声环境保护目标			《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准
土壤环境	项目周边不存在土壤环境敏感保护目标			《GB36600-2018》中建设用地区风险筛选值
生态环境	评价范围内无生态环境保护目标			项目建设过程中不破坏生态环境
环境风险	大气	无	二类区	/
	地表水	照壁山水库	III类	W/1.5km
	地下水	地下水潜水含水层	III类	/
				事故情况下废水不进入照壁山水库
				防止事故废水泄漏、下渗污染地下水环境

1.6 公众参与整体情况

根据《环境影响评价公众参与暂行办法》，为推进和规范环境影响评价工作中公众参与的工作程序，使当地公众了解本项目建设的必要性和可能带来的一些环境问题，充分发挥公众监督作用，使工程规划设计、实施更加完善和合理，环境保护和经济效益更好地协调发展，本项目在确定建设环境影响报告书编制单位后 7 个工作日内，在网络平台公示了建设项目名称、选址选线、建设内容等基本情况。在建设项目环境影响报告书征求意见稿形成后，建设单位又通过网络平台、报纸、张贴公告等方式向公众征求了与该建设项目环境影响有关的意见。

2 首次环境影响评价信息公开情况

2.1 公开内容及日期

2025 年 3 月 12 日，宁夏中盛新科技有限公司委托宁夏回族自治区石油化工环境科学研究院股份有限公司（以下简称“环评单位”）承担其“日产 15 吨 100%氯化氢项目”环境影响评价工作。2025 年 3 月 17 日，建设单位根据《环境影响评价公众参与办法》中相关要求。在环评单位官网上对本项目的建设信息进行了公示。信息公告内容主要包括项目工程概况、环评工作程序及工作内容、征求公众意见的主要事项、公众提出意见的主要方式、公众意见反馈方式、公告有效期等。公示期限为发布之日起 10 个工作日。

宁夏中盛新科技有限公司日产 15 吨 100%氯化氢项目环境影响 评价公众参与信息公示

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《环境影响评价公众参与办法》的要求，为使社会各团体及群众了解、参与项目的环境影响评价工作，现将“日产 15 吨 100%氯化氢项目”（以下简称“本项目”）有关信息公告如下：

一、项目概况

项目名称：日产 15 吨 100%氯化氢项目；

建设性质：新建；

建设单位：宁夏中盛新科技有限公司；

建设地点：位于宁夏中卫工业园区内；

建设规模及建设内容：本项目对厂区原有闲置车间（原 1#氨化，硝化车间）进行改造，改造为氯化氢车间，本项目采用氯气和氢气直接生成氯化氢，生产规模为 4950t/a 氯化氢。

装置运行时间：7200 小时；

总投资：1000 万元。

二、建设单位名称及联系方式

建设单位：宁夏中盛新科技有限公司；

联系人：赵总；

联系方式：/

电子邮箱：/

三、环境影响报告书编制单位的名称

宁夏回族自治区石油化工环境科学研究院股份有限公司。

四、公众意见表网络连接

/

五、提交公众意见表的方式和途径

请到第四条给出的链接网站下载电子版表格，填写好后发电子版表格至建设单位邮箱。

2.2 公开方式

2025 年 3 月 17 日，建设单位在环评单位官网上对本项目的建设信息进行了公示，公示截图见图 1。

2.3 公众意见情况

在公示期间，建设单位以及环评单位未收到任何公众反馈意见。



栏目导航 Navigation

● 公示公告

● 新闻动态

● 党群园地

● 资讯

● 部门职责

资讯搜索 Search

请选择分类

您现在的位置: 宁夏石油化工环境科学研究院股份有限公司

日产15吨100%氯化氢项目环境影响评价公众参与信息公示

宁夏石油化工环境科学研究院股份有限公司 2025-03-17 11:28:49 文字:【大】【中】【小】

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《环境影响评价公众参与办法》的要求,为使社会各团体及群众了解、参与项目的环境影响评价工作,现将“日产15吨100%氯化氢项目”(以下简称“本项目”)有关信息公告如下:

一、项目概况

项目名称: 日产15吨100%氯化氢项目;

建设性质: 新建;

建设单位: 宁夏中盛新科技有限公司;

建设地点: 位于宁夏中卫工业园区内;

建设规模及建设内容: 本项目对厂区内原有闲置车间(原1#氯化、硝化车间)进行改造,改造为氯化氢车间,本项目采用氯气和氢气直接生成氯化氢,生产规模为4950t/a氯化氢。

装置运行时间: 7200小时;

总投资: 1000万元。

二、建设单位名称及联系方式

建设单位: 宁夏中盛新科技有限公司;

联系人: 赵总;

联系方式:

电子邮箱:

三、环境影响报告书编制单位的名称

宁夏回族自治区石油化工环境科学研究院股份有限公司。

四、公众意见表网络连接

五、提交公众意见表的方式和途径

请到第四条给出的链接网站下载电子版表格,填写好后发电子版表格至建设单位邮箱。

浏览 (2018) | 评论 (0) | 评分(0) | 支持(0) | 反对(0) | 发布人: chen

图 1 公示截图

3 征求意见稿公示情况

3.1 公示内容及时限

项目环境影响报告书征求意见稿形成后，建设单位根据《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部令第4号，2019年1月1日实施）的相关规定，于2025年4月15日向公众公开征求与本项目环境影响有关的意见。主要包括环境影响报告书征求意见稿全文的网络链接及查阅纸质报告书的方式和途径、征求意见的公众范围、公众意见表的网络链接、公众提出意见的方式和途径、公众提出意见的起止时间等。公示期限为发布之日起10个工作日。

宁夏中盛新科技有限公司日产15吨100%氯化氢项目环境影响 报告书征求意见稿公示

宁夏中盛新科技有限公司《宁夏中盛新科技有限公司日产15吨100%氯化氢项目环境影响报告书》征求意见稿已编制完成，根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《环境影响评价公众参与办法》的要求，现对征求意见稿内容进行公示：

一、征求意见稿全文链接及纸质报告查阅途径：

链接：/提取码：/，纸质报告索取请到宁夏中盛新科技有限公司查阅；

二、征求意见的公众范围：中卫市及企业周边；

三、公众意见表的网络链接：/

四、公众提出意见的方式和途径：下载并填写公众意见发送至/

五、公众提出意见的起止时间：2025.4.15-2024.4.27。

3.2 公示方式

3.2.1 报纸

建设单位于 2025 年 4 月 16 日，在《新消息报》将本项目征求意见进行了第一次公示。

建设单位于 2025 年 4 月 17 日，在《新消息报》将本项目征求意见稿进行了第二次公示。报纸截图如下：

3.2.2 网络

建设单位于 2025 年 4 月 15 日至 4 月 27 日，在全国建设项目环境信息公示平台对本项目的征求意见稿进行了公示。截图如下：



建设项目环境影响评价公众意见表

填表日期 _____ 年 ____ 月 ____ 日

项目名称	宁夏中盛新科技有限公司日产 15 吨 100%氯化氢项目		
一、本页为公众意见			
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	（填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页）		
二、本页为公众信息			
（一）公众为公民的请填写以下信息			
姓 名			
身份证号			
有效联系方式 （电话号码或邮箱）			
经常居住地址	xx 省 xx 市 xx 县（区、市）xx 乡（镇、街道）xx 村（居委会）xx 村民组（小区）		
是否同意公开个人信息 （填同意或不同意）	（若不填则默认为不同意公开）		
（二）公众为法人或其他组织的请填写以下信息			
单位名称			
工商注册号或统一社会信用代码			
有效联系方式 （电话号码或邮箱）			
地 址	xx 省 xx 市 xx 县（区、市）xx 乡（镇、街道）xx 路 xx 号		
注：法人或其他组织信息原则上可以公开，若涉及不能公开的信息请在此栏中注明法律依据和不能公开的具体信息。			

3.2.3 张贴

建设单位于 2025 年 4 月 18 日，在单位门口对项目征求意见稿进行了张贴公示。

3.3 查阅情况

在宁夏中盛新科技有限公司提供本项目环评报告书征求意见稿。

3.4 公众提出意见情况

在本项目公众参与信息公示期间以及征求意见稿公示期间，未收到任何公众意见。

4 公众意见处理情况

由于本项目公众参与信息公示期间以及征求意见稿公示期间，均未收到任何公众意见，可认为公众无反对意见。

5 报批前公开情况

5.1 公开内容及日期

公开主要内容：报告书全文和公众参与说明。

公开日期：2024 年 6 月 10 日。

公开主要内容及日期符合《办法》要求。

5.2 公开方式

5.2.1 网络

公开日期：2024 年 6 月 10 日。



宁夏石油化工环境科学研究院股份有限公司
Ningxia Petroleum Chemical Research Academy of Environmental Sciences

网站首页 | 关于我们 | 企业文化 | 企业荣誉 | 资质认证 | 大事记 | 组织机构 | 公示公告 | 院内新闻 | 报告评审 | 现场勘查 | 工作交流 | 环保知识 | 政策法规 |
建设项目环境影响评价 | 建设项目企业能源评估 | 水土保持监测与监理 | 水土保持方案设计 | 建设项目安全评价 | 职业病危害评价 | 清洁生产审核 | 环境工程设计 |
社会稳定风险分析及评估 | 企业形象 | 员工活动 | 党组织活动 | 精神文明建设 | 工会活动 | 联系我们 |



栏目导航 Navigation

- 公示公告
- 新闻动态
- 党群园地
- 资讯
- 部门职责

资讯搜索 Search

请选择分类

您现在的位置: 宁夏石油化工环境科学研究院股份有限公司

宁夏格瑞精细化工有限公司年产1050吨杀菌剂项目环境影响报告书报批前公示

宁夏石油化工环境科学研究院股份有限公司 2024-06-13 08:08:16 文字:【大】【中】【小】

根据国家相关环保法规的要求, 现对“宁夏格瑞精细化工有限公司年产1050吨杀菌剂项目”的环境影响评价信息, 进行拟报批的环境影响报告书和公众参与说明公示, 请进入下方链接获取报告书全文和公众参与说明。

链接:

提取码: yh17

单位名称: 宁夏格瑞精细化工有限公司

联系方式:

电子邮箱:

宁夏格瑞精细化工有限公司
2024年6月13日