

卫环函〔2023〕116号

关于同意《瑞泰 7000 吨/年 2-氯-5-甲基吡啶 扩建项目环境影响报告书》的函

宁夏瑞泰科技股份有限公司：

你公司《关于申请审查、审批瑞泰 7000 吨/年 2-氯-5-甲基吡啶扩建项目环境影响报告书的请示》收悉，根据专家评审意见，经研究，函复如下：

一、项目基本情况

瑞泰 7000 吨/年 2-氯-5-甲基吡啶扩建项目位于宁夏中卫工业园区宁夏瑞泰科技股份有限公司厂区内，通过对吡啶酮合成工段进行连续化工艺改造、增加设备（新增 3 套烯胺精馏、1 套氨解闪蒸系统、1 套氨解析系统；新增 1 套氯化釜、新增一氯合成系统、新增 3 套光气化反应塔、新增 1 套重组分除焦釜等）、调整装置年生产时间（由 7200 时调整为 8000 时）等，释放现有生产装置富余产能，将现有 4000 吨/年 2-氯-5-甲基吡啶装置产能提

升到 7000 吨/年。项目总投资 5584.82 万元，环保投资约 90 万元，约占总投资的 1.61%。

项目建设符合国家、自治区相关规划，在落实《瑞泰 7000 吨/年 2-氯-5-甲基吡啶扩建项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）提出的各项环境保护措施基础上，同意你公司按照《报告书》中所列建设项目的性质、规模、地点、环境保护对策措施等进行项目建设。

二、项目建设实施要重点做好以下工作

（一）大气污染防治措施

施工期建立健全施工扬尘治理责任制，严格落实施工现场围挡、物料堆放覆盖、定期洒水抑尘、主要道路硬化等“6 个 100%”扬尘防控措施。

运营期吡啶酮车间吡啶酮合成釜产生的碱性废气经真空水箱吸收后和吡啶酮车间其他工艺废气及一氯车间无组织废气，依托吡虫啉蓄热式焚烧炉处理，经预处理（碱液喷淋+水洗喷淋）+蓄热式焚烧炉+后处理（水洗喷淋+碱液喷淋），废气中总挥发性有机物、非甲烷总烃、氨、氮氧化物须满足《农药制造业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）表 1 标准限值，甲醇须满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）表 6 排放限值要求，通过 25 米高排气筒排放。一氯车间吡啶酮氯加成釜产生的氯加成尾气经碱吸收，脱溶塔产生的脱溶不凝气及脱溶后干燥排气经膜吸附，一氯合成釜、赶气釜及一氯中和釜产生的废气经

“一级水喷淋吸收塔+一级水破塔（装填 SN-7501 催化剂）+一级碱破塔（5%液碱）”处理，以上废气最终和一氯车间其他工艺废气一并进入两级碳纤维处理后，废气中氯气、氯化氢、光气、总挥发性有机物、非甲烷总烃须满足《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）表 1 标准限值，1,2-二氯乙烷须满足《石油化学工业污染物排放标准》(GB31571-2015)表 6 排放限值要求，通过 25 米高排气筒排放。

污水处理站废气依托现有工程废水蓄热式焚烧炉，经预处理（碱液喷淋+水洗喷淋）+蓄热式焚烧炉焚烧+后处理（水洗喷淋+碱液喷淋），废气中氨、硫化氢、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物须满足《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）表 1 标准限值，通过 25 米高排气筒排放。

罐区废气依托现有工程罐区蓄热式焚烧炉，经预处理（碱液喷淋+水洗喷淋）+蓄热式焚烧炉焚烧+后处理（水洗喷淋+碱液喷淋），废气中氯化氢、二噁英、氮氧化物、非甲烷总烃、总挥发性有机物须满足《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）表 1 标准限值，1,2-二氯乙烷须满足《石油化学工业污染物排放标准》(GB31571-2015)表 6 排放限值要求，通过 25 米高排气筒排放。

（二）水污染防治措施

施工废水经临时沉淀池沉淀后全部回用，用于场地泼洒抑尘。

运营期吡啶酮车间产生的负压塔废水回用至吡啶酮合成碱

性尾气吸收，常压塔废水去配置吡啶酮精馏残渣，一氯车间碱洗废水和除盐釜排水进入污水处理站进行预处理，预处理措施为“废水均质+湿式氧化+废水脱碳+蒸氨+三效蒸发”，尾水直接进入生化装置（A/A/O+臭氧深度处理）处理系统处理，经处理后的废水中 1,2-二氯乙烷须满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）中表 3 中标准限值，酸碱度、悬浮物、化学需氧量、氨氮、含盐量须满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求及中卫工业园区污水处理厂的接管标准后，通过厂区废水总排口排入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂处理。

（三）噪声污染防治措施

通过选用低噪声设备、科学布置、加装防振垫片、安装消声器、柔性材料连接等措施，加强设备管理和维护等措施，噪声排放须达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。

（四）固体废物污染防治措施

施工建筑垃圾及时清运至指定地点。运营期吡啶酮除焦釜残、吡啶酮精馏釜残、甲醇精馏塔釜采出残液、一氯除焦釜残渣、2,3-二氯精馏釜残等危险废物，依托“年产 10000 吨苯并三氮唑/甲基苯并三氮唑及危废焚烧项目”配套建设的 4 个单座容积 50 立方米液态危险废物储罐及 2 套移动废液储罐暂存，最终送厂区危废焚烧装置处理。

（五）分区防渗措施

项目进行分区防渗，吡啶酮及一氯生产厂房为重点防渗区，须严格执行《石油化工工程防渗设计规范》（GB/T50934-2013）要求。

（六）环境管理及风险防治措施

依据相关规范落实挥发性有机物回收、污水处理及蓄热式焚烧炉等环保设施安全生产工作要求，委托有相应资质的单位开展设计和施工。建立健全环境管理制度和环保岗位责任制，设立专人负责项目运营期环境管理工作，加强环保设施的日常维修和保养。项目建设期及建成投产后，需建立健全各项监测制度并定期向有关生态环境主管部门上报监测结果。

项目环境风险主要为氯气、液碱等有毒有害物质泄漏及引起的火灾、爆炸事故造成的次生环境污染事故，建设单位须严格落实《报告书》中提出的设置围堰、建设事故水池等风险防范措施和要求。建设单位须严格落实项目环境风险防范措施和要求，通过加强危险化学品运输、储存、管理、使用中的防范措施，设备、装置方面安全防范措施及环境风险事故预防措施，做到环境风险可防可控，严格按照相关规定，制定突发环境事件应急预案，并加强演练，确保环境安全。

（七）严格落实《报告书》提出的总量控制目标

废气污染物二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物总量指标控制在 0.0000135 吨/年、1.3612 吨/年、3.5145 吨/年以内，废水污染物化学需氧量、氨氮总量指标控制在 2.56 吨/年、0.3 吨/年以

内。

三、本批复仅限于《报告书》确定的工程内容，建设项目的地点、性质、规模、采用的工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施等发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。《报告书》自批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，需报具有环评审批权限的生态环境部门重新审核。

四、项目建设必须严格执行建设项目环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度规定。工程竣工验收的同时必须进行环保设施“三同时”核查，经核查后方可进行环保验收，未经“三同时”核查及环保验收不得投入运行。

五、中卫市生态环境局工业园区分局负责该项目环境保护“三同时”监管工作。

中卫市生态环境局

2023年9月7日

（此件公开发布）