

《宁夏晟皓铝业有限公司铝制电线电缆及铝合金线材加工 项目节能报告》专家评审意见

2020年6月10日，中卫市工业和信息化局组织相关专家对《宁夏晟皓铝业有限公司铝制电线电缆及铝合金线材加工项目节能报告》进行了评审。专家组对项目报告进行质询和评议，形成以下评审意见：

一、执行国家、地方、行业产业政策和节能设计规范、行业标准情况

本项目符合国家相关产业政策。所选用的工艺技术路线切实可行。采取的各项节能措施均符合国家和地方相关节能规范、标准。

二、项目建成后年综合能源消耗量及种类情况

项目外购能源品种为电力、天然气和柴油，耗能工质为水。

项目年用电量 1221.66 万 kWh、年用天然气 265.31 万 Nm³、年用水量 70560m³、年用柴油 53.60t，能源消费量为 4801.17tce（当量值）或 6989.16tce（等价值）。

三、项目所在地能源资源供应情况

项目用电由中宁县锦宁铝镁新材料有限公司提供；天然气来自中宁县锦宁铝镁新材料有限公司现有的天然气输送管网；柴油由周边加油站供应；自来水自中宁县锦宁铝镁新材料有限公司现有管网引入，能源供应均有保障。

四、项目采用的主要节能措施

1、熔炼工艺采用燃气式保温炉，燃气保温炉通过强化烧嘴能力，使炉子具有较高的熔化速率，利用烟气蓄热技术，提高了炉子的热效率、降低了能耗。

2、项目直接采用重熔铝液生产铝合金棒、锭和电工圆铝杆，在工艺上减少了电解铝的二次熔化、熔铸节约了能源，减少成本。

3、项目保温炉采用电磁搅拌装置，减少了熔炼时间，节约能源；

4、加料期间，减少加料时间；

5、合理的调度和安排生产，使工艺尽量连续化，以最大限度降低能耗和生产成本。

四、能耗指标情况

项目铝合金棒和铝合金锭单位产品能耗分别为 28.10kgce/t 和 28.59kgce/t，优于《变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额 第 1 部分：铸造锭》（YS/T 694.2-2017）中先进值；电工圆铝杆和线材单位产品能耗分别为 37.43kgce/t 和 9.95kgce/t，优于《铝及铝合金线坯及线材单位产品能耗限额》（GB 31339-2014）中的先进值。

项目单位产值能耗为 0.0252tce/万元（当量值）或 0.0367tce/万元（等价值），工业增加值能耗为 0.812tce/万元（等价值），工业增加值水耗为 8.20m³/万元，均低于宁夏和中卫市能耗指标。

五、评审结论及建议

专家组同意通过本项目节能报告评审。建议如下：

1、修正年用电量、运行时间、需要系数等；

- 2、补充天然气单耗依据；
- 3、补充完善各工序的工艺流程说明和工艺过程相关参数；
- 4、补充铝液输送方式及用电设备；
- 5、补充完善专家其他意见。

专家签字：

2020年6月10日

The image shows two handwritten signatures in black ink. The first signature is written above the date and consists of several strokes, appearing to be a stylized name. The second signature is written below the date and is also a stylized name, with a long horizontal stroke extending to the left.